

**PENGGUNAAN METODE *SIX SIGMA* PADA PROSES  
PRODUKSI *PULLEY SHAFT DRIVE* DI  
PERUSAHAAN OTOMOTIF KARAWANG**

**TUGAS AKHIR**

**Diajukan untuk memenuhi salah satu syarat  
memperoleh gelar sarjana  
Program Studi Teknik Industri**



**Oleh  
PANI AGUNG ZAENUDIN  
20416226201002**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS BUANA PERJUANGAN KARAWANG  
2024**

## LEMBAR PERSETUJUAN

### PENGGUNAAN METODE *SIX SIGMA* PADA PROSES PRODUKSI *PULLEY SHAFT DRIVE* DI PERUSAHAAN OTOMOTIF KARAWANG

*Application of Six Sigma Method in the Production Process of Pulley Shaft  
Drive at an Automotive Company in Karawang*

Tugas Akhir diajukan oleh:

**Pani Agung Zaenudin**

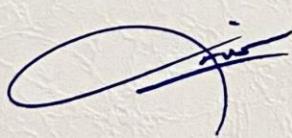
**NIM: 20416226201002**

Program Studi Teknik Industri  
Fakultas Teknik  
Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 16 Agustus 2024

Menyetujui:

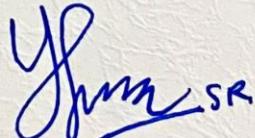
Pembimbing I,



**Aina Nindiani, S.TP., M.T.**

**NIDN: 0413057705**

Pembimbing II,



**Yuni Syifau Rohmah, S.Pd., M.Pd.**

**NIDN: 0401069402**

## LEMBAR PENGESAHAN

### PENGGUNAAN METODE SIX SIGMA PADA PROSES PRODUKSI PULLEY SHAFT DRIVE DI PERUSAHAAN OTOMOTIF KARAWANG

*Application of Six Sigma Method in the Production Process of Pulley Shaft  
Drive at an Automotive Company in Karawang*

Pani Agung Zaenudin

NIM: 20416226201002

Tugas Akhir ini telah diterima dan disahkan untuk memenuhi  
sebagian syarat memperoleh gelar sarjana  
pada Program Studi Teknik Industri  
Fakultas Teknik  
Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 16 Agustus 2024

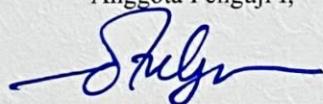
Ketua Penguji,



Amelia Nur Fariza, S.T., M.Sc.

NIDN: 0404028902

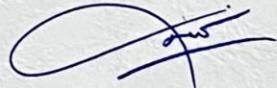
Anggota Penguji I,



Dicky Suryapranatha, S.T., M.T.

NIDN: 0414097804

Anggota Penguji II,



Aina Nindiani, S.TP., M.T.

NIDN: 0413057705

Mengetahui:

Dekan,



Ir. Ade Suhara, S.T., M.T., IPU

NIDN: 0430066901

Koordinator Program Studi,



Ir. Muhamad Sayuti S.T., M.T., IPM. ASEAN., ENG.

NIDN: 0419078903

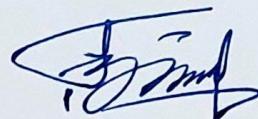
## LEMBAR PERNYATAAN

Saya Pani Agung Zaenudin menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Tugas Akhir yang saya tulis dengan judul ANALISIS *SIX SIGMA* DALAM MENINGKATKAN KUALITAS PROSES PRODUKSI *PULLEY SHAFT DRIVE* DI PERUSAHAAN OTOMOTIF KARAWANG beserta dengan seluruh isinya adalah merupakan hasil karya sendiri. Saya tidak melakukan penjiplakan yang tidak sesuai dengan etika keilmuan yang berlaku dalam masyarakat keilmuan.

Sesuai peraturan yang berlaku saya siap menanggung resiko/sanksi yang diberikan jika di kemudian hari ditemukan pelanggaran terhadap etika keilmuan dalam Tugas Akhir ini atau jika ada klaim dari pihak lain terhadap keaslian karya.

Karawang, 16 Agustus 2024

Yang Menyatakan,



Pani Agung Zaenudin