

DAFTAR PUSTAKA

- Ahyar, H. (2020). *Buku Metode Penelitian Kualitatif dan Kuantitatif*. Pustaka Ilmu.
- Akbar, M. (2019). Usulan Perbaikan Tingkat Kepuasan Kerja Karyawan Divisi Hcgs Dan She Dengan Metode 5w1h Di Pt. Kalimantan Prima Persada. *Jurnal Rekayasa Dan Optimasi Sistem Industri*.
- Alfikri, G., & Hariastuti, N. L. P. (2019). Peningkatan kualitas minyak kelapa sawit dengan pendekatan lean six sigma (Studi Kasus di PT. Sawit Mas Parenggean). *Jurnal Iptek*.
- Alhamid, T., & Anufia, B. (2019). Instrument Pengumpulan Data. *Sekolah Tinggi Agama Islam Negeri (STAIN)*.
- Apriani, R. A., Jannah, R. M., Basuki, D. E., & Handayani, D. (2023). Implementation Of Lean Six Sigma For The Improvement Of Glove Product Quality In Production Line 18 At PT. SGIPT. *Journal of Information Technology and Computer Science (INTECOMS)*. *Teknik Industri, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Islam Indonesia.*, 6 No. 2.
- Arini T., S. (2017). *Six Sigma Metode Pengukuran Kinerja Perusahaan Berbasis Statistik*. Raih Asa Sukses.
- Danastiningrum, A., & Akbar, M. I. (2019). *Usulan Perbaikan Tingkat Kepuasan Kerja Karyawan Divisi Hcgs & She Dengan Metode 5w1h Di Pt. Kalimantan Prima Persada*.
- Dian, M. A., Novirza, Silvia, Yola, M., & Devani, V. (2023). Analisis Lean Manufacturing Menggunakan Metode VSM dan WRM Pada Lini Produksi Riau Jaya Paving. *Teknik Industri Fakultas Sains Dan Teknologi, Universitas Islam Negeri Sultan Syarif Kasim Riau*.
- Elyas, R., & Handayani, W. (2020). Statistical Process Control (SPC) Untuk Pengendalian Kualitas Produk Mebel di UD.Ihtiar Jaya. *BISMA: Jurnal Manajemen*.
- Eviyanti, N. (2021). Analisis fishbone diagram untuk mengevaluasi pembuatan peralatan aluminium studi kasus pada SP Aluminium Yogyakarta. *JAACFE UNTAN (Jurnal Audit Dan Akuntansi Fakultas Ekonomi Universitas Tanjungpura)*.

- Gaspersz, V., & Fontana, A. (2018). *LEAN SIX SIGMA for Manufacturing and Service Industries*. Vinchristo Publication.
- Lestari, K., & Susandi, D. (2020). Penerapan Lean Manufacturing untuk mengidentifikasi waste pada proses produksi kain knitting di lantai produksi PT. XYZ. *Industrial Research Workshop and National Seminar*.
- Maharani, B. T. (2018). Pengendalian Kualitas Produk Kemeja Untuk Meminimasi Defect Dengan Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus pada CV.Dakota Rumah Konveksi Yogyakarta). *PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI FAKULTAS TEKNOLOGI INDUSTRI UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA YOGYAKARTA*.
- Negara, K. S. (2024). *Pembangunan Infrastruktur Dorong Pertumbuhan Ekonomi Indonesia* Sekretariat Negara. https://www.setneg.go.id/baca/index/pembangunan_infrastruktur_dorong_pertumbuhan_ekonomi_indonesia
- Nurprihatin, F., Yulita, N., & Caesaron, D. (2017). Usulan pengurangan pemborosan pada proses penjahitan menggunakan metode lean six sigma. *Seminar Nasional Akuntansi Dan Bisnis (SNAB), Fakultas Ekonomi Universitas Widyatama*.
- Nurul Ilmi, N. I., Semnasti, V. A. J., & Semnasti, M. C. P. I. (2023). Penggunaan Metode HIRARC dan Diagram Fishbone dalam Analisis Risiko K3 pada Industri Baja Karbon. *WALUYO JATMIKO PROCEEDING*, 431–440. <https://doi.org/10.33005/wj.v16i1.65>
- Radiana, N., Djoko W., K., & Erlinda, M. (2021). *Metode Six Sigma dan Taguchi, Implementasi Penurunan Cacat Produksi pada Industri*. CV Kanaka Media.
- Ridwan, A., Arina, F., & Permana, A. (2020). Peningkatan kualitas dan efisiensi pada proses produksi dunnage menggunakan metode lean six sigma (Studi kasus di PT. XYZ). *TEKNIKA JURNAL SAINS DAN TEKNOLOGI*.
- Rifki, M. (2024). Perancangan Strategi Minimasi Defect Dengan Pendekatan Simulasi Model System Dynamics (Studi Kasus: PT. Nesia Pan Pacific Clothing). *Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia Yogyakarta*.
- Setyawan, S. (2023). Literature Review Penerapan Lean Six Sigma Pada Manufaktur Industri. *Prosiding Sains Dan Teknologi*.

- Sriutami, I. (2017). Pendekatan Lean-Six Sigma Untuk Meminimasi Waste Pada Proses Produksi Kacang Garing Kualitas Medium Grade. *INDUSTRIAL ENGINEERING DEPARTMENT Faculty of Industrial Technology Institut Teknologi Sepuluh Nopember*.
- Suryapranatha, D., & Suhara, A. (2023). *Pengendalian Mutu*. Deepublish.
- Syaroni, M., & Suliantoro, H. (2020). Analisis Pengurangan Defect Produk Dengan Menggunakan Metode Six Sigma pada unit Painting Smartphone Merk Polytron (Studi Kasus pada PT. Hartono Istana Teknologi Kudus). *Universitas Diponegoro*.
- Umara, H. (2018). *Perbandingan Harga Paving Block konvensional Dengan Paving Block campuran Bahan Tambah Abu Ampas Tebu*(Price Comparison Of Conventional Paving Block And Paving Block With Admixture Of Bagasse Ash). Fakultas Teknik Sipil Dan Perencanaan Universitas Islam Indonesia.
- Walujo, D. A., Koesdijati, T., & Utomo, Y. (2020). *Pengendalian Kualitas*. Scopindo Media Pustaka.

