

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Kesimpulan yang didapat dari penelitian Tugas Akhir ini yaitu sebagai berikut:

1. Hasil identifikasi menunjukkan bahwa pada proses produksi PB terdapat *waste defect*. Setelah dilakukan pengukuran terhadap *waste defect* diketahui bahwa nilai kapabilitas *sigma* produk PB tahun 2023 sebesar 4.74. Dengan nilai sigma 4.74 kualitas produk PB dapat dikatakan cukup baik.
2. Faktor penyebab terjadinya *waste defect* pada proses PB yaitu faktor campuran bahan baku tidak tepat, faktor teknik pada proses produksi PB tidak jelas, faktor tidak ada *checksheet* mesin dan faktor permukaan tanah pada area penyimpanan barang jadi tidak rata.
3. Usulan perbaikan yang dilakukan pada proses produksi PB yaitu membuat SOP takaran bahan baku, membuat jadwal perawatan mesin dan *checklist* mesin untuk mengetahui kondisi mesin dan membuat SOP untuk keseluruhan proses produksi PB.

5.2. Saran

Adapun beberapa saran yang ingin disampaikan setelah melakukan penelitian ini adalah:

1. Untuk meningkatkan kapabilitas kualitas produk PB sebaiknya perusahaan menerapkan rekomendasi perbaikan yang telah diberikan.
2. Dalam pengendalian kualitas dengan menggunakan konsep *lean six sigma* dapat membuat proses produksi menjadi efektif dan efisien.