

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil dan pembahasan pada penelitian ini dapat diambil beberapa kesimpulan sebagai berikut:

1. Hasil perhitungan pada formulir FMEA nilai RPN tertinggi adalah kerusakan pada komponen pisau *slitting* dengan nilai RPN sebesar 115,66, *oilseal housing* pompa dengan nilai RPN sebesar 56,28 point, untuk komponen *oring* piston pompa nilai RPN sebesar 66,42 point, untuk komponen *rotary* RPN sebesar 75,2 point.
2. Interval waktu pemeriksaan pada komponen pisau *slitting* yaitu: 16,046 jam atau 2 hari kerja, *oilseal housing* pompa yaitu : 13,005 jam atau 2 hari kerja, *oring* piston pompa yaitu: 18,127 atau 3 hari kerja, dan *rotary* yaitu: 13,443 jam atau 2 hari kerja. Sedangkan untuk interval waktu penggantian komponen pada pisau *slitting* yaitu: 142 jam atau 18 hari kerja, *oilseal housing* pompa yaitu : 223 jam atau 28 hari kerja, *oring* piston pompa yaitu: 90 jam atau 11 hari kerja, dan *rotary* yaitu: 124 jam atau 20 hari kerja.
3. Penurunan biaya perawatan sebesar Rp 2.007.249.340. Dengan biaya penurunan komponen pisau *slitting* Rp 1.270.090.833, *oilseal housing* pompa Rp 318.029.027, *oring* piston pompa Rp 228.615.960, dan *rotary* sebesar Rp 190.513.520. Dengan demikian berdasarkan tabel 4.25 maka terjadi penghematan biaya perawatan sebesar Rp 2.007.249.340.

#### 5.2 Saran

Adapun saran yang dapat penulis berikan mengenai penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Perusahaan dapat mengevaluasi perencanaan perawatan mesin *filling sachet* 8L dengan mempertimbangkan dari hasil penelitian ini agar perencanaan perawatan mesin *filling sachet* 8L dapat berjalan dengan optimal dan meningkatkan keuntungan bagi perusahaan.
2. Untuk setiap penggantian dan pemeriksaan komponen mesin *filling sachet* 8L diharapkan membuat histori berupa waktu pemeriksaan dan penggantian komponen agar lebih mudah memonitor apabila ada kerusakan pada mesin

*filling sachet 8L.*

3. Penelitian selanjutnya dapat mempertimbangkan perencanaan perawatan lebih rinci dalam hal biaya dan juga perencanaan perawatan mesin lainnya yang ada di perusahaan.

