

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 2.11 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengujian dan analisis data yang dibahas pada bab sebelumnya, hasil perhitungan menggunakan software SmartPLS 3.2.9 dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Adanya perbedaan kadar *total solid dried* antara *plant* AB yang menggunakan metode semi otomatis yang memiliki nilai *t-statistic* sebesar (6.659), sementara *plant* CD yang menggunakan metode manual memiliki nilai *t-statistic* sebesar (5.710).
2. *Plant* AB yang menggunakan metode semi otomatis menunjukkan hasil yang lebih optimal dalam menurunkan kadar *total solid dried* dibandingkan dengan *plant* CD yang menggunakan metode manual, sebagaimana dibuktikan oleh koefisien jalur negatif *plant* AB sebesar (-0,479) sementara *plant* CD memiliki nilai koefisien jalur positif (0.409), kemudian indikator suhu proses 40°C menunjukkan pengaruh yang lebih kuat terhadap variabel laten *plant* AB dengan nilai *outer loading* sebesar (0,614) dibandingkan suhu proses 35°C dengan nilai (0,551). Hal ini membuktikan penggunaan metode semi-otomatis pada suhu 40°C paling optimal dalam menurunkan kadar *total solid dried*.

#### 6.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan, berikut adalah saran dan rekomendasi yang dapat diberikan peneliti untuk perusahaan ini:

1. Perusahaan perlu melakukan evaluasi kembali terhadap penggunaan metode pembersihan manual pada *Plant* CD karena cenderung meningkatkan kadar *total solid dried* atau perlu mempertimbangkan penggantian metode yang lebih optimal seperti metode semi otomatis.
2. *Plant* AB agar terus menggunakan metode semi otomatis khususnya pada suhu proses 40°C, untuk mencapai hasil yang optimal dalam menurunkan kadar *total solid dried* karena suhu ini terbukti paling efektif berdasarkan hasil analisis.