

ABSTRAK

PT Dirgantara Indonesia adalah pabrik yang memproduksi pesawat terbang yang berlokasi di Bandung. Salah satu bagian dari PT Dirgantara Indonesia adalah Gudang *Local Storage Room*. Gudang merupakan bagian penting dalam suatu perusahaan dan merupakan bagian yang tidak dapat dipisahkan dalam rantai suplai dalam proses pendistribusian barang. Berdasarkan hasil observasi pada Gudang *Local Storage Room* di PT Dirgantara Indonesia diketahui bahwa penempatan pada barang dilakukan berdasarkan tempat yang kosong dan tidak memiliki tempat penyimpanan yang tetap, sehingga pada saat penyimpanan dan pengeluaran barang menjadi tidak efektif. Perlu dilakukan penelitian yang bertujuan untuk mengetahui rancangan penempatan *part*, menghitung kebutuhan slot penyimpanan di gudang dan memiliki SOP penyimpanan untuk mencegah *defect* pada *part*. Metode yang digunakan adalah metode *dedicated storage*. Penerapan metode dilakukan dengan memproses tiga data utama yaitu, *space requirement*, aktivitas *throughput* dan menghitung jarak tiap slot dari titik I/O. Setelah mengolah ketiga data tersebut didapat hasil yang ingin dicapai pada metode *dedicated storage*, yaitu *assignment* atau penempatan pada produk pada slot, dan SOP setelah menggunakan metode *dedicated storage*. Hasil menunjukkan bahwa dari total 32 slot tersedia yang akan dipakai hanya 13 slot untuk memenuhi kebutuhan ruang 6 jenis pesawat di PT Dirgantara Indonesia dengan total jarak tempuh 520,52m dalam 1 bulan, dan menghasilkan SOP setelah menggunakan metode *dedicated storage*. Proses pencarian barang dapat dilakukan dengan cepat karena dalam mencari barang sudah ditentukan tempat/lokasi penyimpanannya.

Kata Kunci : *Dedicated storage, space requirement, throughput, gudang*

KARAWANG

ABSTRACT

PT Dirgantara Indonesia is a factory that produces airplanes located in Bandung. One part of PT Dirgantara Indonesia is the local storage room warehouse. The warehouse is an important part of a company and is an inseparable part of the supply chain in the process of distributing goods. Based on the results of observations at the Local Storage Room Warehouse at PT Dirgantara Indonesia, it is known that the placement of goods is based on empty places and does not have a fixed storage place so when storing and releasing goods, it becomes ineffective. Research needs to be done to determine the design of part placement, calculate the need for storage slots in the warehouse, and have a storage SOP to prevent defects in parts. The method used is the dedicated storage method. The application of the method is carried out by processing three main data points, namely, space requirements and throughput activity, and calculating the distance of each slot from the I/OO point. After processing the three data, the desired results are obtained in the dedicated storage method, namely assignment or placement of products in slots, and SOP after using the dedicated storage method. The results show that out of a total of 32 available slots, only 13 slots will be used to meet the space needs of 6 types of aircraft at PT Dirgantara Indonesia with a total distance of 414 m in 1 month and produce SOP after using the dedicated storage method. The process of searching for goods can be quick because the storage place/location has been determined

Keywords: *Dedicated storage, space requirement, throughput, warehouse*