

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN	iv
KATA PENGANTAR.....	v
ABSTRAK	vii
ABSTRACT	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xii
LAMPIRAN.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Tujuan Penelitian	4
1.4 Batasan Masalah.....	4
1.5 Manfaat	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1 Pengertian <i>Supply Chain</i>	6
2.2 <i>Material Requirment Planning</i> (MRP)	7
2.2.1 Tujuan dan Manfaat MRP	7
2.2.2 Perencanaan dan Pengendalian Produksi	8
2.3 <i>Stock Opname</i>	11
2.4 Definisi <i>Purchase Requeset</i> (PR) & <i>Purchase Order</i> (PO).....	11
2.4.1 <i>Lead Time</i>	12
2.4.2 <i>Created Purchase Order</i>	12
2.5 Risiko	13
2.6 <i>Failure Mode Effect And Analysis</i>	13
2.6.1 Sepuluh langkah FMEA.....	15
2.7 <i>Root Cause Anaylsis</i> (RCA).....	19
2.8 Penelitian Terkait	20
2.9 Kerangka Pemikiran.....	25
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	26
3.1 Objek penelitian	26

3.2 Waktu Penelitian	26
3.3 Data Dan Informasi	27
3.4 Populasi Dan Sample	27
3.5 Teknik Pengumpulan data.....	27
3.6 Teknik Analisi Data	28
3.7 Prosedur Penelitian	30
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....	33
4.1 Sejarah singkat PT Pindo Deli Pulp And Paper Mills.....	33
4.2 Visi Dan Misi Perusahaan.....	34
4.3 Struktur Organisasi.....	34
4.4 <i>Flow Chart</i> prosedur kerja	35
4.4.1 Penjelasan alur prosedur kerja	35
4.5 Penyebab PO <i>Outstanding</i>	39
4.5.1 PO <i>Outstanding</i>	39
4.5.2 Tahap <i>Failure Mode Effect Analysis</i> (FMEA)	43
4.6 Analisis Resiko PO <i>Outstanding</i>	55
4.7 Analisis Risiko Bahaya	57
4.8 Mode Kegagalan.....	60
4.9 Tahap RCA (<i>Root Cause Analysis</i>).....	63
4.9.1 Hasil <i>Root Cause Analysis</i> (RCA)	65
BAB V PENUTUP.....	67
5.1 Kesimpulan	67
5.2 Saran.....	67
BAB VI DAFTAR PUSTAKA	68
LAMPIRAN.....	72
RIWAYAT PENULIS.....	74

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 <i>Summary PO Outstanding</i>	3
Tabel 2.1 Sepuluh langkah FMEA	15
Tabel 2.2 <i>Rating Severity (S)</i>	17
Tabel 2.3 <i>Rating Occurance (O)</i>	17
Tabel 2.4 <i>Rating Detection (D)</i>	18
Tabel 2.5 Penentuan Kategori Resiko	18
Tabel 2.6 Penelitian Terkait	20
Tabel 4.1 <i>Summary PO Outstanding</i>	39
Tabel 4.2 <i>Severity</i>	44
Tabel 4.3 <i>Occurance</i>	44
Tabel 4.4 <i>Detection</i>	45
Tabel 4.5 Menentukan Kateogri Risiko.....	45
Tabel 4.6 <i>Failure Mode Effect Analysis (FMEA) – PO Claim</i>	46
Tabel 4. 7 <i>Failure Mode Effect Analysis (FMEA) – Block Stock / GR Block..</i>	49
Tabel 4.8 <i>Falilure Mode Effect Analysis (FMEA) – PO Overdue</i>	50
Tabel 4.9 <i>Failure Mode Effect Analysis (FMEA) – PO Normal</i>	52
Tabel 4.10 <i>Failure Mode Effect Analysis (FMEA) – PO Partial</i>	53
Tabel 4.11 <i>Risiko PO Outstanding kondisi awal</i>	55
Tabel 4.12 <i>Risiko PO Outstanding pada kondisi usulan</i>	56
Tabel 4.13 <i>Risiko bahaya di Warehouse PT Pindo deli sebelum perbaikan</i>	58
Tabel 4.14 <i>Potensi bahaya di Warehouse PT Pindo Deli sesudah perbaikan</i>	59
Tabel 4. 15 <i>Mode kegagalan PO Outstanding sebelum perbaikan</i>	61
Tabel 4.16 <i>Mode kegagalan PO Outstanding sesudah diperbaiki</i>	62
Tabel 4. 17 <i>Rekapitulasi Root Cause PO Outstanding menggunakan metode RCA</i>	64
Tabel 4.18 <i>Usulan perbaikan berdasarkan RCA</i>	65

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Industri <i>pulp</i> dan kertas.....	1
Gambar 2.1 Kerangka Pemikiran	25
Gambar 3. 1 Prosedur Penelitian.....	31
Gambar 4. 1 Struktur Organisasi	34
Gambar 4. 2 <i>Flow Chart</i>	35
Gambar 4. 3 Dokumen RUPRF	35
Gambar 4. 4 RUPRF & <i>Created PR</i>	36
Gambar 4. 5 <i>Created PO</i>	37
Gambar 4. 6 Dokumen PO	37
Gambar 4. 7 <i>Goods Receiving</i>	38
Gambar 4. 8 Pengambilan Material.....	39
Gambar 4. 9 Dokumen <i>Claim</i>	40
Gambar 4. 10 <i>PO Partial</i>	40
Gambar 4. 11 <i>PO Overdue</i>	41
Gambar 4. 12 <i>GR Block</i>	42
Gambar 4. 13 <i>PO Normal</i>	42
Gambar 4. 14 Perbandingan rata – rata RPN <i>PO Outstanding</i> dari kondisi awal dengan kondisi usulan.....	57
Gambar 4. 15 Perbandingan skor RPN risiko bahaya dengan kondisi awal dan kondisi usulan.....	60
Gambar 4. 16 Perbandingan keseluruhan RPN penyebab kegagalan kondisi awal dengan kondisi usulan.....	63

LAMPIRAN

Lampiran 1 Penerimaan material dari <i>Vendor</i>	72
Lampiran 2 <i>Controll</i> PO melalui MRP	72
Lampiran 3 Wawancara dengan MRP <i>Controller</i> dan <i>Goods Receiving</i>	73

