

ABSTRAK

Setiap perusahaan pasti memiliki resiko serta bahaya yang timbul dari proses kerja yang membutuhkan upaya untuk menghindari dan dapat melakukan pengendalian agar tidak terjadi kecelakaan kerja pada karyawan. Hampir setiap hari orang meninggal akibat kecelakaan kerja atau penyakit akibat kerja lebih dari 2,78 juta orang yang meninggal di setiap tahunnya. Penelitian ini dilakukan di PT. Petrodrill Manufaktur Indonesia. Tujuan dari penelitian yaitu dapat mengidentifikasi potensi bahaya, evaluasi resiko yang kemungkinan terjadi, serta resiko dapat terkelola dengan baik. Pada penelitian ini metode yang digunakan yaitu metode *Hazard and Operability* (HAZOP). Metode HAZOP dipilih karena lebih berfokus pada detail dalam proses, mengidentifikasi bahaya dan resiko potensial serta dapat mengidentifikasi resiko yang tidak terduga atau variasi. Kesimpulan dari hasil penelitian pada 6 proses produksi Potensi bahaya yang dapat timbul yaitu: iritasi pada mata yang di sebabkan oleh serpihan geram , luka yang di sebabkan oleh kurang fokusnya karyawan pada saat bekerja , cidera yang disebabkan oleh kabel yang kurang tertata rapih dan sesuai dengan jalurnya dapat membahayakan bagi karyawan. pada proses produksi juga terdapat bahaya ekstrim yang dapat menyebabkan cidera, kecacatan bahkan kematian .selain itu perlu adanya pengendalian resiko di bagi menjadi 2 yaitu pencegahan dan penangan.

Kata kunci : *Hazard and Operability* ,potensi bahaya, resiko, produksi

ABSTRACT

Every company definitely has risks and dangers arising from the work process which require efforts to avoid and be able to control so that work accidents do not occur to employees. Almost every day people die due to work accidents or occupational diseases, more than 2.78 million people die every year. This research was conducted at PT. Petrodrill Manufacturing Indonesia. The aim of the research is to identify potential dangers, evaluate risks that may occur, and risks can be managed well. In this research, the method used is method Hazard and Operability (HAZOP). The HAZOP method was chosen because it focuses more on details in the process, identifies potential hazards and risks and can identify unexpected risks or variations. Conclusions from the results of research on 6 production processes. Potential dangers that can arise are: eye irritation caused by shards, injuries caused by employees' lack of focus while working, injuries caused by cables that are not neatly arranged and in line with their paths. can be dangerous for employees. In the production process there are also extreme dangers that can cause injury, disability and even death. Apart from that, it is necessary to control risks which are divided into 2, namely prevention and handling.

Key words: Hazard and Operability, potential danger, risk, production