

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

Dari hasil riset yang telah dilakukan dan rekomendasi yang diberikan, perusahaan dapat meningkatkan kinerjanya di masa mendatang.

5.1 Kesimpulan

1. Hasil penelitian menunjukkan adanya sembilan potensi bahaya dalam proses produksi pembuatan Metal *Stamping Parts*. Di stasiun *Stamping Parts* terdapat risiko keseleo dikarenakan mengangkat beban berlebihan, risiko tersengat listrik atau pun tersetrum dikarenakan kondisi panel tidak baik dan juga tidak ada *cover* pada tombol panel listrik, risiko gangguan pendengaran, risiko tersayat, risiko tersandung, risiko terjepit, dan risiko sakit pinggang pada posisi kerja yang membungkuk.
2. Hasil penelitian menunjukkan bahwa terdapat satu risiko bahaya dengan tingkat *extreme*, yaitu risiko terjepit karena kurangnya alat bantu untuk pengambilan material dari *dies stamping part*. Selanjutnya, terdapat tiga risiko dengan tingkat *high*, melibatkan risiko tersengat karena *cover* pada panel tidak ada, risiko tersayat karena keberadaan material yang tajam, dan risiko sakit pinggang akibat posisi kerja yang membungkuk saat mengangkat beban. Selain itu, ada tiga risiko dengan tingkat *moderate*, melibatkan risiko keseleo karena mengangkat beban berlebihan, risiko tersengat listrik karena kurangnya pengait penutup panel, dan risiko gangguan pendengaran karena suara kasar.
3. Setelah identifikasi risiko, analisis dilakukan untuk menyusun rekomendasi perbaikan yang sesuai. Rekomendasi ini melibatkan pengendalian teknik, administratif, dan penggunaan Alat Pelindung Diri (APD). Pengendalian teknik mencakup modifikasi pada sistem yang sudah ada, seperti memodifikasi alat bantu pengambilan material dan menambahkan penutup pada panel listrik. Disarankan dengan memberikan paduan dalam proses mengangkat beban dengan cara yg benar, untuk meningkatkan keselamatan dan mengurangi risiko yang mungkin timbul, dan mengganti panel di stasiun *stamping part* dengan yang baru serta membuat *checksheet* pada pengecekan panel untuk memastikan bahwa panel listrik aman, berfungsi, dan mematuhi

peraturan industri. Pengendalian administratif dilakukan melalui sosialisasi prosedur kerja aman, termasuk penggunaan troli untuk membawa material berat. Pengendalian APD melibatkan penyediaan alat pelindung diri seperti sarung tangan keselamatan, *earplug*, dan melakukan sosialisasi panduan tata cara mengangkat beban.

5.2 Saran

Saran yang dapat disampaikan kepada pihak PT. Cipta Unggul Karya Abadi meliputi:

1. Dari hasil penelitian ini hendaknya dapat dijadikan sebagai bahan evaluasi terhadap faktor-faktor atau atribut yang harus dilakukan perbaikan bagi pihak perusahaan dalam upaya melakukan peningkatan keselamatan dan kesehatan kerja.
2. Untuk meningkatkan keselamatan dan kesehatan kerja hendaknya pihak perusahaan memahami terlebih dahulu hal-hal apa saja yang akan diperbaiki dan mengetahui atribut mana yang dirasa perlu secepatnya dilakukan perbaikan agar tidak terjadi kecelakaan yang fatal yang menyebabkan korban.

KARAWANG