

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
LEMBAR PERNYATAAN.....	iv
KATA PENGANTAR	v
ABSTRAK.....	viii
ABSTRACT.....	ix
DAFTAR ISI	x
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR GAMBAR	xiv
DAFTAR LAMPIRAN.....	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	5
1.3 Tujuan Penelitian	6
1.4 Manfaat Penelitian	6
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	7
2.1 Proses Produksi	7
2.1.1 Macam-Macam Proses Produksi	8
2.2 Mesin <i>Stamping Part</i>	9
2.2.1 Proses Mesin <i>Stamping Part</i>	10
2.2.2 Bagian-Bagian Alur Proses <i>Stamping Part</i>	12
2.3 Kesehatan dan Keselamatan Kerja	15
2.3.1 Kecelakaan Kerja.....	15
2.3.2 Sistem Manajemen Keselamatan Kesehatan Kerja	18
2.4 Metode HIRARC.....	20

2.4.1 Tujuan HIRARC.....	21
2.4.2 Penerapan HIRARC	21
2.5 Manajemen Risiko dan Upaya Menanggulangi Risiko	23
2.5.1 Manajemen Risiko.....	23
2.5.2 Upaya Menanggulangi Risiko	24
2.5.3 Kerangka Pemikiran	26
2.6 Penelitian Terkait.....	27
BAB III METODE PENELITIAN.....	37
3.1 Objek Penelitian.....	37
3.2 Data yang Digunakan	37
3.2.1 Data Primer.....	37
3.2.2 Data Sekunder.....	37
3.3 Teknik Pengumpulan Data.....	38
3.3.1 Wawancara	38
3.3.2 Observasi	39
3.4 Populasi dan Sampel.....	39
3.4.1 Populasi	39
3.4.2 Sampel	39
3.5 Tahap Pengolahan Data	40
3.5.1 Tahap Penelitian.....	40
3.5.2 Tahap Penilaian Risiko	42
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	44
4.1 Gambaran Umum Perusahaan	44
4.1.1 Sejarah Berdirinya Perusahaan	44
4.1.2 Informasi Umum Perusahaan	44
4.1.3 Visi dan Misi Perusahaan	45

4.1.4 Struktur Organisasi Perusahaan	45
4.2 Pengumpulan Data.....	48
4.3 Klasifikasi Aktifitas Kerja	49
4.4 Pengolahan Data	49
4.5 <i>Hazard Identification</i> (Identifikasi Bahaya)	49
4.6 <i>Risk Assesment</i> (Penilaian Risiko).....	52
4.7 <i>Risk Control</i> (Pengendalian Risiko)	55
4.8 Rekomendasi Perbaikan.....	62
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	68
5.1 Kesimpulan.....	68
5.2 Saran.....	69
DAFTAR PUSTAKA	70
LAMPIRAN	74
1. Dokumentasi Penelitian.....	74
2. Lembar Identifikasi Bahaya Kerja.....	75
RIWAYAT PENULIS	77