

DAFTAR PUSTAKA

- [1.] Aditia, A., N. Nurdin, and A.S.J.J.o.W.T. Ismy, *Analisa kekuatan sambungan material AISI 1050 dengan ASTM A36 dengan variasi arus pada proses pengelasan SMAW*. 2019. **1**(1): p. 1-4.
- [2.] Gundara, G. and A.A.J.J.M.M. Biggunah, *Analisis Kekuatan Arus Terhadap Ketangguhan dan Ketahanan Sambungan Pada Proses Las Tig*. 2021. **1**(3): p. 233-248.
- [3.] Rinaldi, R. and R.J.J.o.W.T. Usman, *Studi eksperimental kekuatan tarik dan kekerasan pada sambungan pipa ASTM A 106 Grade B dengan pengelasan SMAW*. 2019. **1**(2): p. 36-42.
- [4.] Baroto, B.T. and P.H.J.P.S. Sudargo, *Pengaruh arus listrik dan filler pengelasan logam berbeda baja karbon rendah (st 37) dengan baja tahan karat (aisi 316l) terhadap sifat mekanis dan struktur mikro*. 2017: p. 637-642.
- [5.] Güzey, B.N., G.J.I.J.o.P.V. İrsel, and Piping, *Investigation of mechanical and microstructural properties in joining dissimilar P355GH and stainless 316L steels by TIG welding process*. 2023. **205**: p. 104965.
- [6.] Baskutis, S., et al., *Comparative research of microstructure and mechanical properties of stainless and structural steel dissimilar welds*. 2021. **14**(20): p. 6180.
- [7.] ISO, P.J.P.C.f.S.W., Poland, 9692-1: 2014-02; *Welding and Allied Processes—Types of Joint Preparation—Part 1: Manual Metal Arc Welding, Gas-Shielded Metal Arc Welding, Gas Welding, TIG Welding and Beam Welding of Steels*. 2013.
- [8.] Febrianto, A.H. and A.J.J.T.M.I. Mufarrih, *Pengaruh volume gas argon terhadap kekuatan tarik pada pengelasan GTAW SUS 201*. 2023. **18**(2): p. 105-111.
- [9.] Haribabu, S., et al. *Dissimilar friction welding of AISI 304 austenitic stainless steel and AISI D3 tool steel: Mechanical properties and microstructural characterization*. in *Advances in Materials and Metallurgy: Select Proceedings of ICEMMM 2018*. 2019. Springer.
- [10.] Cahyono, H.J.J.T.K., *Analisis Radiografi Sinar-X Terhadap Sambungan Pelat Baja Tahan Karat Aisi 304 Hasil Pengelasan Tungsten Inert Gas Dengan Arus 40–60 Ampere*. 2021. **6**(2): p. 12-22.
- [11.] KHALIM, A., *PENGARUH LAJU ALIRAN GAS PADA PENGELASAN TIG AL 6061 DAN 5083 TERHADAP SIFAT FISIK DAN MEKANIK*. 2023, Universitas Muhammadiyah Ponorogo.
- [12.] Rosidah, A.A., S. Suheni, and E.W. Anarki. *Analisis Pengaruh Diameter Elektroda dan Kecepatan Las terhadap Sifat Mekanik dan Struktur Makro pada Baja AISI 1050 dengan Proses Pengelasan TIG*. in *Prosiding SENASTITAN: Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan*. 2021.
- [13.] Santoso, T.B., S. Solichin, and P.J.J.T.M.U.N.M. Trihutomo, *Pengaruh kuat arus listrik pengelasan terhadap kekuatan tarik dan struktur mikro las SMAW dengan elektroda E7016*. 2015. **23**(1): p. 141149.
- [14.] Ikhsan, M.J.J.I.M.T., *Tinjauan daya uji tarik dan kekerasan reaksi pengelasan baja karbon tinggi (Aisi 1070) pada Las Tig (Tungsten Inert Gas) dengan variasi arus 120, 130, 140 Ampere*. 2022. **2**: p. 1-12.

- [15.] Yunaidi, Y.J.J.M.d.S.T., *Perbandingan Laju Korosi Pada Baja Karbon Rendah dan Stainless Steel Seri 201, 304, dan 430 Dalam Media Nira*. 2016. **1**(1): p. 1-6.
- [16.] Insani, M.N., *Analisis Struktur Micro Material Baja Karbon Rendah (ST 37) SNI Akibat Proses Bending*. 2019, UNIVERSITAS NEGERI MAKASSAR.
- [17.] Meza, F.J., N. Baddoo, and L.J.J.o.C.S.R. Gardner, *Derivation of stainless steel material factors for European and US design standards*. 2024. **213**: p. 108383.
- [18.] Aprianto, M.H.I., *ANALISA SIFAT MEKANIS DAN STRUKTUR MIKRO PADA HASIL SAMBUNGAN PENGELASAN GAS TUNGSTEN ARC WELDING (GTAW) PADA MATERIAL ASTM A106/SA 106 Gr. B UNTUK PENGAPLIKASIAN PIPA PENYALUR MINYAK DAN GAS*. 2021.
- [19.] Saheb, S.H. *Experimental study on influence of filler rods in gas Tungsten Arc welding*. in *AIP Conference Proceedings*. 2019. AIP Publishing.
- [20.] Rahmatika, A., E. Sutarto, and A.C.J.J.V.T.I. Arifin, *Pengujian merusak pada kualifikasi prosedur las plat baja karbon SA-36 dengan proses pengelasan SMAW berdasarkan standar ASME section IX*. 2021. **3**(1).
- [21.] Budiman, H.J.J.-E., *Analisis pengujian tarik (tensile test) pada baja st37 dengan alat bantu ukur load cell*. 2016. **3**(01).
- [22.] Julian, N.J.J.T.P., *Analisa Perbandingan Kekuatan Tarik pada Sambungan Las Baja SS400 Pengelasan MAG Dengan Variasi Arus Pengelasan dan Media Pendingin Sebagai Material Lambung Kapal*. 2019. **7**(4).
- [23.] Sugestian, M.R., *Analisa Kekuatan Sambungan Las Smaw Vertical Horizontal Down Hand Pada Plate Baja Jis 3131sphc Dan Stainless Steel 201 Dengan Aplikasi Penyangga Piles Transfer Di Mesin Thermoforming (Stacking Unit)*. 2019, Institut Teknologi Nasional Malang.
- [24.] Perdana, D.J.R., *Analisa Pengaruh Variasi Arus Pengelasan GTAW pada Material Plat SS 400 Disambung Dengan Material Plat SUS 304 Terhadap Sifat Mekanis*. 2016.
- [25.] Nofri, M., *Analisis ketangguhan antara baja st 37 dan st42 dengan ketebalan dan variasi lapisan karbon fiber untuk kerangka mobil listrik*. 2019, Presisi.
- [26.] Marthiana, W., et al., *Analisa Pengaruh Variasi Arus Listrik Pengelasan Terhadap Kekuatan Sambungan Pengelasan MIG Pada Material ST 37*. 2020. **5**(2): p. 140-144.
- [27.] Wang, R., et al., *Joining of 304 stainless steel to PET by semiconductor laser conduction welding*. 2023. **27**: p. 5729-5738.
- [28.] Thakur, A., V.J.A.J.f.S. Nandedkar, and Engineering, *Optimization of the resistance spot welding process of galvanized steel sheet using the Taguchi method*. 2014. **39**(2): p. 1171-1176.
- [29.] Sukarman, S., et al., *Optimization of tensile-shear strength in the dissimilar joint of zn-coated steel and low carbon steel*. 2020. **3**(3): p. 115-125.
- [30.] Fajrin, J., P. Pathurahman, and L.G.J.J.R.S. Pratama, *Aplikasi metode analysis of variance (anova) untuk mengkaji pengaruh penambahan silica fume terhadap sifat fisik dan mekanik mortar*. 2016. **12**(1): p. 11-24.