DAFTAR ISI

DAFTAR GAMBAR

DAFTAR TABEL

DAFTAR LAMBANG

A	Luas Penampang (□□²)
□′	Lebar minimum dies (mm).
a	Lebar benda kerja (mm).
b	Panjang Benda Kerja (mm).
b	Panjang *dies* (mm)
□′	Panjang minimum dies (mm).
c	Konstanta
□	Diameter luar pegas *heliks* (mm)
□	Diameter kawat (mm)
□	Modulus Elastisitas (N/□□²
e	Tebal sisi dinding dies (mm).
□□1	Gaya Potong operasi *Piercing 1* (N)
□□2	Gaya Potong operasi *Piercing 2* (N)
□□3	Gaya Potong operasi *Piercing 1* (N)
□□	Gaya Operasional *Bending* (N)
□□□	Gaya Operasional *Blanking* (N)
□□□□□	Gaya total *punch* (N)
□□□	Gaya pegas *stipper* (N)
□	Modulus elastisitas geser (N/□□²)
H	Ketebalan *dies* (mm).
h	Tebal *dies* (mm)
I	Moment inersia (□□⁴)
□□□□	Momen inersia bahan (□□⁴)
□	Keliling Pemotongan (mm)
□	Koefisien

□□	Tegangan Geser Material (N/□□²)
L	Panjang *Punch* (mm)
L	Lebar *dies* (mm)
□□	Tegangan *Stress Punch Blanking* (N/□□²)
□□	Tegangan *Stress* (N/□□²)
□ℎ	Tegangan *Stress Punch* (N/□□²)
Pm	*Press Machine Capacity* (N)
□□□	Tegangan *Stress* (N/□□²)
□□□	Tegangan *Stress* (N/□□²)
□□□	Tegangan *Stress Stripper Plate* (N/□□²)
S	Tebal Plat Material (mm)
T	Ketebalan material (mm)
Sf	*Safety Factor* Untuk faktor keamanan
□□□	*Ultimate Tensile Strenght material* (N/□□²)
□□	*Yield stength* material (MPa)
□	Jumlah kumparan aktif
τ	Tegangan geser (Mpa)
δ	Defleksi (mm)