

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. KESIMPULAN

Dari hasil proses *deep drawing* yang didapatkan pada pembuatan dop pipa, terdapat 2 kesimpulan diantaranya yaitu:

1. Spesifikasi parameter yang sudah didapat dari beberapa persamaan rumus dengan hasil yang sesuai dengan percobaan simulasi yang dilakukan menggunakan aplikasi ABAQUS (*Learning Edition 2022*) dan dari hasil simulasi tersebut mendapatkan hasil data *numerical* yang akan menjadi acuan untuk perbandingan terhadap data eksperimental.
2. Dari hasil perbedaan yang didapat antara data *numerical* dan eksperimental dapat dinyatakan bahwa data perbedaan yg didapat paling besar terdapat pada elemen 45 sekitar 9.52% dan paling kecil pada elemen 47 sekitar 0%.
3. Perbedaan untuk hasil pengukuran sangat kecil terhadap kedua model dalam proses baik itu eksperimental dan *numerical*, yaitu dari hasil tersebut yang menampilkan cetakan pada *deep drawing* yang telah dirancang dan diproduksi serta diuji dengan baik sehingga berfungsi dengan baik.

5.2. SARAN

Hasil yang diperoleh dari analisi proses *deep drawing* pada pembuatan dop pipa, maka dari itu penulis menyarankan diantaranya yaitu:

1. Simulasi ABAQUS yang dilakukan harus lebih detail dan dalam lagi khususnya dalam variasi penggunaan bentuk dan dimensi dari spesifikasi proses *deep drawing* diantaranya seperti bentuk dan jenis *dies*, *clearance*, *radius punch*, dan sebagainya. Hal tersebut diharapkan dapat menghasilkan bentuk dan dimensi *cup* silindris yang sesuai dengan spesifikasi yang diinginkan serta diharapkan.
2. Dalam hal pengujian *deep drawing* sebaiknya perlu dipelajari kembali, dipahami serta dikaji ulang pada *software* ABAQUS.