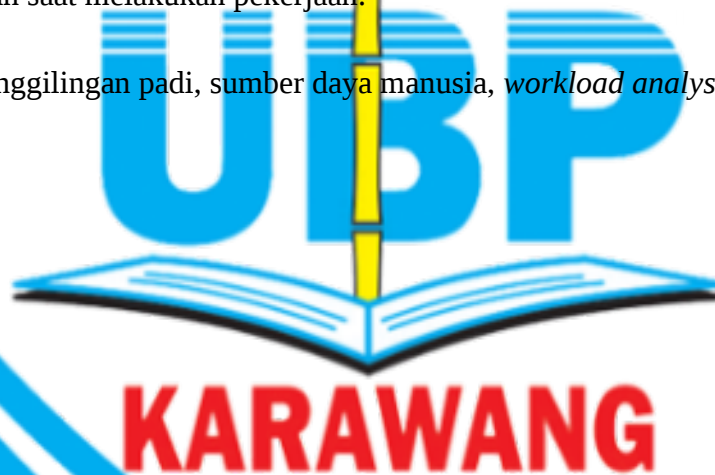


ABSTRAK

Pabrik beras Dinar Putra merupakan pabrik penggilingan padi yang selalu melakukan perbaikan kerja dengan target pekerjaan yang harus dicapai oleh pekerja, beban kerja yang belum diketahui kelebihan maupun kekurangan bebannya. Jumlah pekerja saat ini berjumlah 3 orang dengan perhitungan beban kerja dilakukan menggunakan *workload analysis*. *Workload analysis* merupakan salah satu metode untuk mengidentifikasi beban yang diterima oleh pekerja dalam melakukan pekerjaan sehari-hari. Penggunaan metode ini bertujuan untuk menyeimbangkan dan mengurangi beban kerja dalam melakukan tugas pada semua pekerja. Hasil yang diperoleh setelah perhitungan beban kerja pada pekerja 1 yaitu sebesar 90,98% , Hasil perhitungan beban kerja pada pekerja 2 adalah 101,26% , sedangkan beban kerja yang diterima oleh pekerja 3 adalah 97,77%. Pada hasil perhitungan yang diperoleh pekerja 2 melebihi batas maksimal yaitu 100% dan pada pekerja lainnya hampir mendekati batas normal, sehingga perlu adanya penambahan jumlah pekerja sebanyak 1 orang agar beban kerja yang diterima masing-masing pekerja dapat seimbang bahkan lebih rendah untuk mengurangi dampak kelelahan saat melakukan pekerjaan.

Kata Kunci: penggilingan padi, sumber daya manusia, *workload analysis*



ABSTRACT

The Dinar Putra rice factory is a rice milling factory that always makes work improvements with work targets to be achieved by workers, workloads of which the excess or underload is unknown. The number of workers is currently three people with workload calculations carried out using workload analysis. Workload analysis is one method to identify the burden received by workers in carrying out their daily work. The use of this method aims to balance and reduce the workload in carrying out tasks for all workers. The results obtained after calculating the workload on worker 1 were equal to 90.98%, the results of calculating the workload on worker 2 were 101.26%, while the workload received by worker 3 was 97.77%. In the calculation results obtained by worker 2 exceed the maximum limit of 100% and the other workers are almost close to normal limits, so it was necessary to increase the number of workers by a person so that the workload received by each worker could be balanced even lower to reduce the impact of fatigue when doing work..

Keywords: rice mill, human resource, workload analysis

