

DAFTAR PUSTAKA

- Agustina, F., & Riana, N. A. (2017). Analisis Produktivitas Dengan Metode Objective Matrix (OMAX) di PT. X. *Jurnal Teknik dan Manajemen Industri*, Volume 6 No. 2, 150-158.
- Ahmadi, N., & Hidayah, N. Y. (2017). Analisis Pemeliharaan Mesin Blowmould Dengan Metode RCM Di PT. CCAI. *Jurnal Optimasi Sistem Industri- VOL. 16 NO. 2*, 167-176.
- Azis, M. T., Suprawhardana, M. S., & Purwanto, T. P. (2018). Penerapan Metode Reliability Centered Maintenance (RCM) Berbasis Web Pada Sistem Pendingin Primer Di Reaktor Serba Guna GA. Siwabessy. *Jurnal Forum Nuklir*, 81-98.
- Bilianto, B. Y., & Ekawati, Y. (2018). Pengukuran Efektivitas Mesin Menggunakan *Overall Equipment Effectiveness* Untuk Dasar Usulan Perbaikan.
- Fitriadi, R., & Setiawan, B. (2015). Analisa Penyebab Kerusakan Mesin Packer Semen Di Tuban IV Dengan Pendekatan FMEA dan LTA. *Jurnal IENACO (Industrial Engineering National Conference)* 052. <https://publikasiilmiah.ums.ac.id/xmlui/handle/11617/5798> (diakses 24 Nopember 2018).
- Hasriyono, M. (2018). Tugas Sarjana: Evaluasi Efektifitas Mesin Dengan Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Di PT. Hadi Baru. Medan: Departemen Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Sumatra Utara.
- Hermanto. (2017). Pengukuran Nilai *Overall Equipment Effectiveness* pada Divisi Painting di PT. AIM. *Jurnal Metris*, 17, 97-106.
- McDermott, R., Mikulaki, J., & Beauregard, M. (1996). *The Basics of FMEA*. New York: Productivity Press.
- Nakajima, S. (2018). *Introduction to Total Productive Maintenance*. Cambridge: Productivity Press, Inc.
- Nursanti, I., & Susanto, Y. (2014). *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, Vol. 13, No. 1. Analisis Perhitungan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) Pada Mesin Packing Untuk Meningkatkan Nilai *Availability* Mesin, 96-102.

- Nursari, D. E. (2018). Pengukuran Efektivitas Mesin Menggunakan Pendekatan Nilai *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) Pada Mesin Alletti 1300 di PT. Adi Satria Abadi Yogyakarta. Yogyakarta: FTI UII.
- Nursubiyantoro, E., Puryani, & Rozaq, M. I. (2018). Implementasi Total Productive Maintenance (TPM) Dalam Penerapan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE). Jurnal OPSI (Optimasi Sistem Industri), 24-32. 57
- Pratiwi, L. M. (2018). Pengukuran Nilai Efektivitas Mesin Menggunakan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) Pada Mesiin Hot Press Fall Board. Yogyakarta: FTI UII.
- Rizki Alfi, M. H. (2017). Analisis Tingkat Resiko Kegagalan Proses Produksi Pasted Bag Kemasan Semen Dengan Metode FMEA.
- Sehrawat, M., & Narang, J. (2018). In Production Management. Delhi: Dhonpat Rai & Co. (P) Ltd.
- Sofyan, A. (2018). In Manajemen Produksi dan Operasi. Jakarta: Lembaga Penerbit Fakultas Ekonomi Universitas Indonesia.
- Susetyo, A. E. (2017). Analisis *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) Untuk Menentukan Efektivitas Mesin Sonna WEB.
- Taisir, O. (2018). Total Productive Maintenance Review and Overall Equipment. Jordan Journal of Mechanical and Industrial Engineering, 517-522.
- Wahyuni, H. C., & Setiawan. (2017). Proxima Productivity Opinitimaztion and Manufacturing System. Implementasi Metode Objective Matrix (OMAX) Untuk Pengukuran Produktivitas Pada PT.ABC, 17-2.
- Yumaida, (2011). Analisis Risiko Kegagalan Pemeliharaan Pada Pabrik Pengolahan Pupuk Npk Granular (Studi Kasus: Pt. Pupuk Kujang Cikampek