

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN	iv
KATA PENGANTAR	v
ABSTRAK	xii
ABSTRAC	xiii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Manfaat	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Pengertian Proses <i>Assembly</i>	5
2.2 Sistem Kualitas	5
2.3 Pengertian Sistem Produksi	6
2.4 Jenis-Jenis Proses Produksi	6
2.5 Pengertian Pengendalian Proses Produksi	9
2.6 Arti Penting Pengendalian Produksi	10
2.7 Sistem Pengendalian Produksi	10
2.8 Sistem Pengendalian Produksi	11
2.9 Fungsi Pengendalian Proses Produksi	12
2.10 Pengendalian Kualitas Produk	13
2.11 <i>Pareto Diagram</i>	15
2.12 <i>Fishbone Diagram</i>	15
2.13 PDCA	16
2.13.1 <i>PLAN</i> (Merencanakan)	17
2.13.2 <i>DO</i> (Melaksanakan)	17
2.13.3 <i>CHECK</i> (Memeriksa)	18
2.13.4 <i>ACTION</i> (Menindaklanjuti)	18

2.14	<i>Chek Sheet</i>	18
2.15	Penelitian Terdahulu	19
2.16	Kerangka Pemikiran	22
BAB III METODE PENELITIAN		23
3.1	Objek Penelitian	23
3.2	Prosedur Penelitian	23
3.3	Sumber Data	25
3.4	Pengumpulan Data.....	25
3.5	Data Primer	25
3.6	Data Sekunder	26
3.6.1	Teknik Pengumpulan Data	26
3.6.2	Studi Pustaka	26
3.6.3	Studi Lapangan	26
3.7	Populasi dan Sampel.....	27
3.7.1	Populasi	27
3.7.2	Sampel	28
3.8	Teknik Analisis Data	28
3.9	<i>Plan, Do, Check, Action (PDCA)</i>	28
3.10	<i>7 QcTools</i>	30
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		34
4.1	Objek Penelitian	34
4.1.1	Sejarah Perusahaan	34
4.1.2	Visi dan Misi Perusahaan	34
4.1.3	Data Cacat Sepatu	35
4.2	Hasil Penelitian	35
4.2.1	<i>PLAN</i>	35
4.2.2	<i>Do</i>	46
4.2.4	<i>ACTION</i>	51
4.3	<i>Improve</i>	52
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		54
x Kesimpulan		
5.1		54
5.2	Saran	55
DAFTAR PUSTAKA		56
LAMPIRAN		58
RIWAYAT PENULIS		62