

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan pada proses produksi pintu *steel door* maka dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Akar penyebab terjadinya pemborosan yaitu adanya waktu tunggu proses produksi, disebabkan karena beban kerja mesin *sharing* terlalu banyak, sehingga membutuhkan waktu yang lebih lama menyebabkan proses selanjutnya terhenti untuk menunggu part yang akan diproses ke mesin *banding*.
2. Setelah dilakukan identifikasi terdapat pemborosan dalam proses produksi pintu *steel door* yaitu waktu tunggu proses produksi selama 7403,61 detik atau 123 menit. *Value ratio* adalah 53,7% dengan waktu 662 detik adalah kegiatan yang bernilai tambah (*value added*) sedangkan sisanya adalah kegiatan yang tidak memberikan nilai tambah yaitu sebesar 22,7% dengan waktu 74603,61 detik atau 123 menit aktivitas ini yang perlu dikurangi atau dihilangkan karena tidak memberi nilai tambah. Upaya yang disarankan adalah hasil dari suatu proses produksi dimana terjadi pemborosan, khususnya menggunakan aliran proses dengan menggunakan *value stream mapping* sehingga dapat diketahui aliran proses mana yang harus dikurangi.

#### 5.2 Saran

1. Rekomendasi usulan perbaikan adalah dengan mengurangi beban kerja mesin *sharing* dengan memindahkan 1 orang operator bagian mesin *sharing* dipindahkan ke bagian *assembly* agar mengurangi beban kerja mesin *sharing* yang berlebih.
2. Rekomendasi usulan perbaikannya adalah dengan cara mengurangi beban yang ada di mesin *sharing* dan mengurangi 1 jumlah operator ke bagian *assembly* agar beban kerja tersebut tidak terlalu berat, serta mengatur proses produksi di mesin *sharing*.