

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian ini menggunakan metode *HIRADC* maka didapatkan kesimpulan sebagai berikut :

1. Berdasarkan hasil identifikasi bahaya, telah ditemukan sebanyak 25 potensi bahaya di lingkungan produksi. Dari jumlah tersebut, 8 potensi bahaya (32%) dikategorikan sebagai risiko sedang, 2 potensi bahaya (8%) merupakan risiko tinggi, 2 potensi bahaya (8%) berada pada tingkat risiko paling tinggi, dan 13 potensi bahaya (52%) memiliki tingkat risiko rendah.
2. Telah di temukan 4 kategori tingkat risiko, 2 risiko tinggi dan 2 risiko paling tinggi dengan memerlukan tingkat perhatian khusus supaya dapat dikontrol.
3. Dengan dilakukannya identifikasi pada ke empat risiko tersebut maka dilakukannya pengendalian seperti penambahan APD masker respirator tambahan yang hanya dipakai saat pengerjaan tersebut, serta diberikannya alat sebagai *vakum* penyedot uap *zinc* dengan meminimalisir terhirupnya uap *zinc*, menambahkan APD sarung tangan karet *full* lengan dan di berikannya sanksi bagi yang tidak lengkap dalam menggunakan APD dan Pemberian pompa permanen, penggantian baju *maintenance* menjadi jas hujan yang tebal,serta ditambakkannya troli dalam mengirimkan produk maka lebih mempermudah pekerjaan dan dapat mengurangi beban kerja,sehingga pekerjaan nyaman.

5.2 Saran

Saran yang dapat diberikan oleh penulis dalam penelitian ini yaitu, rekomendasi perbaikan seperti berikut ini:

1. Pada proses pekerjaan dengan kategori tinggi harus lebih diutamakan Keselamatan Kerjanya dan secara berkala memberikan pelatihan serta arahan agar meminimalisir bahaya kerja.
2. Dari yang telah penulis analisa dan simpulkan dalam penelitian ini diharapkan dapat diaplikasikan dalam area surface treatment di PT Mitra Karawang.

