

DAFTAR PUSTAKA

- Bastuti, S., Kurnia, D., & Sumantri, A. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Proses Hot Press Pada Produk Cacat Outsole Menggunakan Metode *Statistical Processing Control* (SPC) Dan *Failure Mode Effect And Analysis* (FMEA) Di PT. Kmk Global Sports 2 (Vol. 1).
- Fatimah, S. N., & Iriani, Y. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Bedsheet Menggunakan Metode *Statistical Process Control* (SPC) Dan *Poka-Yoke*. 7(5).
- Hardiyanti, A., Mawadati, A., & Hindarto Wibowo, A. (2021). *Industrial Engineering Journal Of The University Of Sarjanawiyata Tamansiswa* Analisis Pengendalian Kualitas Proses Penyamakan Kulit Menggunakan Metode *Statistical Process Control* (SPC). 5(1), 41–47. <https://jurnal.ustjogja.ac.id/index.php/IEJST/index>
- Helena, A., Jurusan, D., & Sipil, T. (t.t.). Penerapan *Metode Statistical Process Control* Sebagai Pengendalian Kualitas Mortar Mas Suryanto HS.
- Hidayat, R. S. (2019). *Master of Management Studies* Program Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode *Statistical Process Control* (SPC) Dalam Upaya Mengurangi Tingkat Kecacatan Produk Pada PT. Gaya Pantes Semestama. 3, 379. <https://doi.org/10.25157/mr.v3i3.2906>
- Ilman, J., Jurnal, :, Manajemen, I., Padila Mulyana, R., & Junita, I. (2022). Pengendalian Kualitas untuk Meminimalkan Cacat Produksi (Studi Kasus pada Perusahaan Konveksi di Bandung). *Jurnal Ilman: Jurnal Ilmu Manajemen*, 10(3), 115–125. <https://journals.stimsukmamedan.ac.id/index.php/ilman>
- Kuswara, A., & Herwanto, D. (2022). Analisis Peta Kendali Atribut dalam Proses Produksi Produk Rubber Roller pada PT Nesinak Industries. *Jurnal Rekayasa Sistem & Industri (JRSI)*, 9(02), 64. <https://doi.org/10.25124/jrsi.v9i02.504>
- Ningrum, H. F. (t.t.). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode *Statistical Process Control* (SPC) Pada PT Difa Kreasi (Vol. 1, Nomor 2). <http://bisnisman.nusaputra.ac.id>
- Norawati, S., Dosen, Z., Sekolah, P., Ilmu, T., & Bangkinang, E. (t.t.). Analisis Pengendalian Mutu Produk Roti Manis Dengan Metode *Statistical Process Control* (SPC) Pada Kampar Bakery Bangkinang.
- Parinduri, L., & Harahap, B. (2018a). Penerapan Metode *Statistical Process Control* Dalam Mengendalikan Kualitas Kertas Bobbin (Studi Kasus : PT. Pusaka Prima Mandiri). Dalam *Cetak*) Buletin Utama Teknik (Vol. 14, Nomor 2). Online.

- Pradana, F., Sidartawan, R., & Junus, S. (2021). Analisis Pengendalian Produksi Serbuk Sic Menggunakan Metode *Statistical Process Control* (SPC). Dalam Jurnal Stator (Vol. 4, Nomor 1).
- Refangga, M. A., Musmedi, P., Bambang, E., & Manajemen, G. (t.t.). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Air Minum Dalam Kemasan dengan Menggunakan *Statistical Process Control* (SPC) dan Kaizen Pada PT. Tujuh Impian Bersama Kabupaten Jember (*The Analysis of Quality Control In Bottled Water Using Statistical Process Control (SPC) and Kaizen In PT. Tujuh Impian Bersama Districts Jember*).
- Saat, S., & Mania Sitti. (2019). *Pengantar Metodologi Penelitian* (R. Lailah, Ed.). Pusaka Almada.
- Sulistiyowati, W., Khamim, M., & Wahyuni, H. C. (2015). *Pengendalian Kualitas*. Graha Ilmu.
- Supriyadi, E. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Statistical Proses Control (SPC) Di PT. Surya Toto Indonesia, Tbk. Dalam *Jitmi* (Vol. 1).
- Trijayanti, R., Nugroho, S., & Rizal, J. (t.t.). Analisis Kapabilitas Proses Dengan Pendekatan Bagan Kendali.
- Ugiana Gio Elly Rosmaini, P. (2016). Belajar Olah Data Dengan Spss, Minitab, R, Microsoft Excel, Eviews, Lisrel, Amos, Dan Smartpls (disertai beberapa contoh perhitungan manual). <http://usupress.usu.ac.id>
- Wahyu, A., & Kemenkes Surakarta Jurusan Fisioterapi, P. (t.t.). Uji Validitas dan Reliabilitas Alat Ukur *SG Posture Evaluation* (Nomor 2).
- Wirawati, S. M. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Kemasan Botol Plastik Dengan Metode *Statistical Process Control* (SPC) Di PT. Sinar Sosro KPB Pandeglang. Dalam Jurnal InTent (Vol. 2, Nomor 1).