

DAFTAR PUSTAKA

- Alfian, R., & Haris, P. (2021). *Analisa Pengaruh Kecepatan Produksi Terhadap Gramatur Pembuatan Kertas*. 4(2), 108–113.
- Azwir, H. H., & Pratomo, H. W. (2017). *Implementasi Line Balancing untuk Peningkatan Efisiensi di Line Welding Studi Kasus : PT X*. 6(1), 57–64.
- Erwin. (2021). Implementasi Sistem ISO 14001 dalam Mendukung Pencapaian Kinerja Keberlanjutan Perusahaan di Industri Manufaktur Pulp dan Kertas di Indonesia. *Research Paper*, 3(2), 17–24.
- Indah, D. rosa, & Maulida, Z. (2018). Pengendalian Persediaan Bahan Baku Pada PT. Aceh Rubber Industries Kabupaten Aceh Tamiang. *Jurnal Manajemen Dan Keuangan*, 7(2), 157. <https://doi.org/10.33059/jmk.v7i2.814>
- Irfa, M., Adhim, F. I., & Istiqomah, F. (2021). *Implementasi Metode Pid untuk Mengontrol Posisi Motor Servo pada Sistem Sortir Berat Adonan*. 10(2).
- Lahan, L. (2021). *Gajah Putih Journal of Economics Review (GPJER) Analisis Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Produksi Sere Wangi Di Kecamatan Terangun Kabupaten Gayo Lues*. 3(2), 76–88.
- Logistix, D. A. H. (n.d.). (2019). Perhitungan Efektifitas Lintasan Produksi Menggunakan Metode Line Balancing.
- Luo, T., Wu, C., & Duan, L. (2017). Fishbone diagram and risk matrix analysis method and its application in safety assessment of natural gas spherical tank. *Journal of Cleaner Production*. <https://doi.org/10.1016/j.jclepro.2017.10.334>
- Manajemen Sumber Daya Manusia Eri Susan 1*. (2019). 2, 952–962.
- Mas, M. I. (n.d.). *Pengukuran Produktivitas dengan Pendekatan Rasio Output Input di UD . X. I*, 305–310.
- Michels, A. S., Lopes, T. C., & Magatão, L. (2020). An exact method with decomposition techniques and combinatorial Benders ' cuts for the type-2 multi-manned assembly line balancing problem. *Operations Research Perspectives*, 7(July), 100163. <https://doi.org/10.1016/j.orp.2020.100163>
- Natalia, M., Adibroto, F., & Lubis, R. (2020). Perbandingan Produktivitas Tenaga Kerja Dengan menggunakan Metode Time Study Terhadap AHSP SNI 2018 (Studi Kasus : Pekerjaan Beton Bertulang Proyek Pembangunan perluasa)

- Hotel Grand Zuri Kota Padang). *SIKLUS: Jurnal Teknik Sipil*, 6(2), 155–166.
- T. Anshori. (2019). 14(01), 52–64. Implementasi *Line Balancing* dalam Industri Penyamakan Kuli Sapi (Studi Kasus pada UD. RESTU KULIT, MAGETAN)
- Nugrianto, G., Syambas, M., Diky, R., & Demus, N. (2020). *Analisis Penerapan Line Balancing untuk Peningkatan Efisiensi pada Proses Produksi Pembuatan Pagar Besi Studi Kasus : CV . Bumen Las Kontraktor*. 1(2).
- Regina, T., Luin, J. A., & Rembulan, G. D. (2020). Mengurangi Keterlambatan Waktu Produksi Menggunakan Line Balancing pada Sektor Kontruksi jalan Tol. 258–263.
- Rosita, D., Zulziar, M., Alfatiyah, R., Supriyadi, E., & Shobur, M. (2020). Relayout Fasilitas Produksi dengan Metode Line Balancing untuk Meningkatkan Produktivitas di PT. KMK Global Sports. 3.
- Sari, N. (2019). *Pengembangan Ekonomi Kreatif Bidang Kuliner Khas Daerah Jambi*. 2, 51–60.
- Susandi, D., & Anita, H. L. (2019). Keputusan Pemilihan Supplier Menggunakan Metode Simple 6(2), 79–85.
- Tiffany, A., & Dyah, R. (2022). *Analisis Produktivitas pada Bagian Produksi Carton Box dengan Pendekatan Objective Matrix dan Perbaikan Menggunakan Fishbone Diagram*.
- Toyosito, R. E., Ratoko, S. K., & Wiyatno, T. N. (2021). *Jurnal teknik industri*. 1(2), 71–80.
- Umam, K., Kurniawan, A. A., & Saufa, B. T. (2022). *Identifikasi Kebocoran Suspensi Teleskopik Fork Kendaraan Roda Dua Menggunakan Metode Fishbone Diagram Identification Leakage Telescopic Suspension Fork Two Wheel Vehicle Using Fishbone Analysis Method*. 9, 40–46. <https://doi.org/10.37373/tekno.v9i1.104>
- Xyz, D. I. P. T. (2018). Metode Line Balancing pada Proses Pengemasan. 3(1), 57–62.
- Yusuf, A. A. (2021). *The Implementation of Total Quality Management with Fishbone Method in PT . Kaliaren Jaya Plywood*. 1(August), 151–157.

Rahdiana N, Suhadara Ade., dan Arminas (2020). *Analisis Perancangan Sistem Kerja*. KaRawa



