

ABSTRAK

PT. Indoplat Perkasa Purnama adalah sebuah perusahaan manufaktur otomotif yang memproduksi berbagai macam aksesoris kendaraan bermotor, Banyak proses yang terdapat dalam pembuatan barang produksi, Namun penulis tertarik untuk mengobservasi salah satu lini prosesnya yaitu *Line Plating*, Karena dilihat dari segi kenyamanan dan keamanan pekerja di *line plating* terlihat masih kurang baik sehingga dapat membahayakan pekerja yang berada pada proses tersebut, Dari ini masalah di atas penulis memberi judul penelitian ini dengan tema “IDENTIFIKASI RISIKO POTENSI BAHAYA PADA PROSES PLATING (Studi kasus PT. Indoplat Perkasa Purnama)” metode yang digunakan penulis dalam mengembangkan hasil observasi adalah HIRADC dan JSA, hasil dari penelitian ini tertulis upaya pengendalian keselamatan para pekerja di proses *plating* dengan cara pemberian usulan alat pelindung diri dan usulan standar operasional terbarukan agar pekerja pada area *plating* lebih aman dan nyaman saat melakukan aktivitas pekerjaan.

Kata Kunci : Pekerja, *Plating*, Produksi,



ABSTRACT

PT. Indoplat Perkasa Purnama is an automotive manufacturing company that produces various kinds of motorized vehicle accents. There are many processes involved in the manufacture of production goods. However, the author is interested in observing one of the process lines, namely Line Plating. Because in terms of the comfort and safety of workers in line plating, it looks still not good enough so that it can endanger workers who are in the process. From the core of the problem above, the author gives the title of this study with the theme "Work System Improvement in the Plating Process (Case Study of PT. Indoplat Perkasa Purnama)" the method used by the author in developing the results of observations is HIRADC and JSA, the results Instead of this research, it is written that efforts to control the safety of workers in the plating process by providing suggestions for personal protective equipment and proposing work process flow that prioritizes the safety and health of its workers without ignoring results rather than production targets.

Keywords : *Plating, Production, Workers*

