

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

1.1 Kesimpulan

Berdasarkan analisis data dan pembahasan pada proses produksi biskuit, dapat disimpulkan:

1. Berdasarkan jenis cacat pada produksi biskuit, diketahui sumber penyebab cacat pada proses produksi biskuit meliputi faktor mesin, manusia, material dan metode. Faktor yang paling dominan adalah faktor mesin. Hasil penelitian diuji lebih lanjut menggunakan uji chi square dan didapatkan hasil bahwa faktor-faktor penyebab jenis cacat yang disebutkan pada diagram sebab-akibat berpengaruh signifikan terhadap jenis cacat produk pada proses produksi.
2. Berdasarkan peta kendali (p chart) terdapat 17 titik cacat berada diatas batas kendali atas (UCL), 5 titik cacat berada pada batas kendali bawah (LCL) dan 73 titik cacat dalam batas kendali. Maka dapat diketahui bahwa proses tidak terkendali sehingga perlu dilakukan tindakan perbaikan untuk meminimalkan kecacatan pada proses produksi.
3. Rekomendasi perbaikan terhadap produk cacat meliputi.
 - a. Perbaikan mesin: membuat preventive maintenance dan menambahkan sensor mesin.
 - b. Perbaikan metode: membuat IK dan form pemeriksaan mesin
 - c. Perbaikan manusia: Melakukan briefing SOP dan pelatihan karyawan.
 - d. Perbaikan material: memastikan bahan sesuai standar dan membuat kualifikasi supplier.

1.2 Saran

Berdasarkan hasil penelitian dan kesimpulan yang telah dipaparkan maka dapat diusulkan saran sebagai berikut:

1. Bagi perusahaan agar lebih meningkatkan kesadaran mutu untuk setiap personil yang berkaitan dengan produksi.
2. Sebaiknya diadakan program pelatihan bagi pekerja yang lama maupun yang baru agar setiap karyawan memahami IK dengan benar.

Diharapkan dapat menjadi bahan pertimbangan perusahaan untuk melakukan improvement terhadap masalah yang terjadi pada proses produksi, sehingga komplain konsumen dapat di minimalkan dan kualitas produk terkendali

