

**ANALISIS KESEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI
PADA PROSES *WELDING SPOT* MENGGUNAKAN
METODE *RANKED POSITIONAL WEIGHT* DAN
KILBRIDGE WESTER DI PT TMMIN**

TUGAS AKHIR

**Diajukan untuk memenuhi salah satu syarat
memperoleh gelar sarjana
Program Studi Teknik Industri**



KARAWANG

oleh:

RAMDANI

19416226201014

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS BUANA PERJUANGAN KARAWANG
2023**

LEMBAR PERSETUJUAN

**ANALISIS KESEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI PADA PROSES
WELDING SPOT MENGGUNAKAN METODE *RANKED POSITIONAL*
WEIGHT DAN KILBRIDGE WESTER DI PT TMMIN**

*Analysis of Production Track Balance in Spot Welding Using Ranked
Positional Weight and Kilbridge Wester Methods at PT TMMIN*

Tugas Akhir diajukan oleh :

Ramdani

NIM : 19416226201014

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik

Universitas Buana Perjuangan Karawang

KARAWANG

Karawang, 03 Agustus 2023

Menyetujui :

Pembimbing I,

Ir. Fathurohman, S.Pd., M.T

NIDN: 0430078204

Pembimbing II,

Boy Man, S.T., M.T

NIDN: 0417078506

LEMBAR PENGESAHAN

**ANALISIS KESEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI PADA PROSES
WELDING SPOT MENGGUNAKAN METODE *RANKED POSITIONAL*
WEIGHT DAN KILBRIDGE WESTER DI PT TMMIN**

*Analysis of Production Track Balance in Spot Welding Using Ranked
Positional Weight and Kilbridge Wester Methods at PT TMMIN*

Ramdani

NIM: 19416226201014

Tugas akhir ini telah diterima dan disahkan untuk memenuhi
sebagian syarat memperoleh gelar sarjana
Pada Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik
Universitas Buana Perjuangan Karawang
Karawang, 03 Agustus 2023

Ketua Penguji,



Ade Astuti Widi Rahayu, S.T., M.T.
NIDN: 0426068405

Anggota Penguji I,



KA NANG

Aris Insan Waluya, S.T., M.T.
NIDN: 0424078602

Anggota Penguji II,



Ir. Fathurohman, S.Pd., M.T.
NIDN: 0430078204

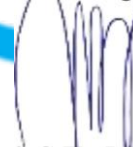
Mengetahui:

Dekan,



Ir. Ade Suhara, S.T., M.M., IPM.
NIDN: 0430066901

Koordinator Program Studi,



Ir. Muhammad Sayuti, S.T., M.T., IPM., ASEAN ENG.
NIDN: 0419078903

LEMBAR PENGESAHAN

Saya Ramdani menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Tugas Akhir yang saya tulis dengan judul Analisis Keseimbangan Lintasan Produksi Pada Proses *Welding Spot* Menggunakan Metode *Ranked Positional Weight* Dan *Kilbridge Wester* Di PT TMMIN beserta dengan seluruh isinya adalah merupakan hasil karya sendiri. Saya tidak melakukan penjiplakan yang tidak sesuai dengan etika keilmuan yang berlaku dalam masyarakat keilmuan.

Sesuai peraturan yang berlaku saya siap menanggung resiko/sanksi yang diberikan jika di kemudian hari ditemukan pelanggaran terhadap etika keilmuan dalam Tugas Akhir ini atau jika ada klaim dari pihak lain terhadap keaslian karya.

Karawang, 25 Juli 2023
Yang Menyatakan,



Ramdani

