

DAFTAR PUSTAKA

- Aditya, H. 2018. Usulan Perbaikan Untuk Menurunkan Aktivitas *Rework* Pada Kabinet UPRIGHT Piano PWH Menggunakan *Metode Six Sigma* Dan FMEA DI PT Yamaha Indonesia. Universitas Islam Indonesia.
- Amalia, H. D. 2018. Pengendalian Kualitas Pada Proses Produksi Logam Menggunakan *Metode Six Sigma*. Universitas Pembangunan Nasional.
- Arifin, Z. (2021). Menurunkan Jumlah *Defect* Produk Pada Proses Produksi Dengan Menggunakan *Metode Six Sigma* dan Pengendalian Statistik Di Industri Manufaktur. Program Studi Program Profesi Insinyur Universitas Andalas Padang: Padang.
- Bakti, C. S., & Lauhmahfudz, M. E. (2018). Penerapan *Metode Six Sigma* dan Perbaikan Kerja Pada Pengendalian Kualitas Sepatu CV. Cir. Jurnal STT Yuppentek, 9(1), 49-57.
- Broto, P.W. 2019. Pengendalian Kualitas Produk Dengan Pendekatan *Six Sigma* dan Analisis *Kaizen* serta *New Seven Tools* Sebagai usaha Pengurangan *Defect Produk*.
- Deamonita, A. I., & Damayanti, R. W. (2018). Pengendalian Kualitas Tas Tali Batik di PT XYZ dengan menggunakan metode *Six Sigma*. Di Seminar dan Konferensi Nasional IDEC (pp. 161-169)
- F.A, Z. P. 2019. Usulan Perbaikan Pada Departemen Produksi Untuk Mengurangi *Defect* Dengan Pendekatan *Six Sigma*. Universitas Pembangunan Nasional.
- Farabie, A. 2018. Meminimalkan Jumlah *Defect* Produksi Manhole Menggunakan Siklus DMAIC *Six Sigma* sebagai usaha mengurangi Jumlah *Defect Produk*. Universitas Pembangunan Nasional.
- Gaspersz, V. 2002a. Total Quality Management. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. 2002b. Pedoman Implementasi Program *Six Sigma* Terintegrasi Dengan ISO: 2000, MBNQA dan HACCP. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.

- Hafidh, S. 2018. Pengendalian Kualitas Kursi Goyang *Knockdown* Menggunakan Metode *Six Sigma* dan *Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)*. Universitas Pembangunan Nasional.
- Harsoyo, N. C., & Raharjo, J. 2019. Upaya pengurangan produk *defect* dengan Metode DMAIC di PT. X. *Jurnal Titra*, 7(1), 43-50.
- Hekmatpanah, M., Sadroddin, M., Shahbaz, S., Mokhtari, F., & Fadavinia, F. 2008. *Six Sigma process and its impact on the organizational productivity*. *World Academy of Science, Engineering and Technology*, 43, 365-369.
- Heryadi, A. R., & Sutopo, W. 2018. Review pemanfaatan Metodologi DMAIC analysis di industri garmen. In *Seminar dan Konferensi Nasional IDEC*.
- Jayswal, A., Li, X., Zanwar, A., Lou, H. H., & Huang, Y. (2011). *A sustainability root cause analysis methodology and its application*. *Computers & chemicalengineering*, 35(12), 2786-2798.
- Kaushik, P., Khanduja, D., Mittal, K., & Jaglan, P. 2012. A case study: *Application of Six Sigma methodology in a small and medium-sized manufacturing enterprise*. *The TQM Journal*.
- Kifta, D. A., & Sipahutar, I. (2018, October). Penerapan *Six Sigma* upaya peningkatan produktivitas pada perusahaan *moulding plastik* (Studi kasus PT. Mega Teknologi Batam). In *Prosiding Seminar Nasional Ilmu Sosial dan Teknologi (SNISTEK)* (No. 1, pp. 43-48).
- Koziołek, S., Rusiński, E., & Jamroziak, K. 2010. *Critical to quality factors of engineering design process of armoured vehicles*. In *Solid State Phenomena* (Vol. 165, pp. 280-284). *Trans Tech Publications Ltd*.
- McDermott, R. E., Mikulak, R. J., & Beauregard, M. R. 2009. *FMEA*. New York: Taylor & Francis Group.
- Milwaukee, Wis: Quality Press. Mustofa, H. M. 2014. Perencanaan produktivitas kerja dari hasil evaluasi produktivitas dengan metode fishbone di

- perusahaan percetakan kemasan PT. X. *Jurnal Teknik Industri* HEURISTIC, 11(1), 27-46.
- Mishra, P., & Sharma, R. K. 2014. *A hybrid framework based on SIPOC and Six Sigma DMAIC for improving process dimensions in supply chain network. International Journal of Quality & Reliability Management.*
- Montgomery, D. C., Runger, G. C., & Hubele, N. F. 2009. *Engineering Statistics.* New Jersey: John Wiley & Sons.
- Munro, R. A., Ramu, G., & Zrymiak, D. J. 2015. *The certified Six Sigma green belt handbook.*
- Muhaemin, A. (2012). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode SixSigma Pada Harian Tribun Timur* (Doctoral dissertation, Universitas Hasanuddin).
- Muhammad, A. (2021). *Penerapan Metode Lean Six Sigma Untuk Meningkatkan Kualitas Pada Produk Plastik Tank Radiator Di PT. Kenwa Abi Pratama* (Doctoral dissertation, Universitas Darma Persada).
- Pete, L. H., & Larry, H. 2002. *What is Six Sigma.* New York: McGraw-Hill Education.
- Purba, A.S. 2023. *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Manhole dengan Metode Six Sigma Untuk Mengurangi Produk Defect.* Departemen Teknik Industri Institut Teknologi Dirgantara Adisutjipto: Yogyakarta.
- Puspitasari, P., Rachmadi, A., & Setiawan, N. Y. 2018. *Pemodelan dan Evaluasi Proses bisnis menggunakan Quality Evaluation Framework (QEF) (Studi kasus: Radjawali Sport).* *Jurnal Pengembangan Teknologi Informasi dan Ilmu Komputer* eISSN, 2548, 964X.
- Putra, A. A. (2019). *Penggunaan Metode Six Sigma Sebagai Langkah Penanganan Defect Unit di PT. XYZ* (Doctoral dissertation, Universitas Katolik Darma Cendika).
- Pyzdek, T. 2003. *The six sigma project planner a step-by-step guide to leading a six sigma project through DMAIC.* New York: McGraw-Hill Education.
- Pyzdek, T., & Keller, P. 2014. *Six Sigma Handbook.* New York: McGraw-Hill Education.

- Rudjito, M. 2003. *Financing challenges of Small and Medium Enterprises from the policy perspective. In 2nd Annual Conference of PECC Finance Forum: Issues and Challenges for Regional Financial Cooperation in the Asia-Pacific* (pp. 1-38).
- Sadewo, A.N. (2018). Analisis Pengendalian Dan Perbaikan Kualitas Produk Sarung Tangan Under Armor Dengan Pendekatan Metode Six Sigma dan Fmea. Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Indonesia: Yogyakarta.
- Samudro, A., Sumarwan, U., Simanjuntak, M., & Yusuf, E. 2020. *Assessing the effects of perceived quality and perceived value on customer satisfaction. Management Science Letters*, 10(5), 1077-1084.
- Sari, Y. R. N., & Harsono, S. U. 2021. *Optimalisasi Produksi Sarung Tenun Goyor Tradisional Menggunakan ATBM Di Home Industry Dunia Indah* (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Surakarta).
- Sifa, S.G. 2022. *Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Integrasi Six Sigma Dan Fmea Pada Produk Sarung Tenun Goyor (Studi Kasus Umkm Sarung Goyor Di Pemalang*.
- Srivastava, N. K., & Mondal, S. 2014. *Development of a Predictive Maintenance Model Using Modified FMEA Approach. IUP Journal of Operations Management*, 13(2).
- Sucipto, S., Sulistyowati, D. P., & Anggarini, S. (2017). Pengendalian kualitas pengalengan jamur dengan metode Six Sigma di PT Y, Pasuruan, Jawa Timur. *Industria: Jurnal Teknologi dan Manajemen Agroindustri*, 6(1), 1-7.
- Sucipto, S., Sulistyowati, D. P., & Anggarini, S. 2017. Pengendalian Kualitas Pengalengan Jamur dengan Metode Six Sigma di PT Y, Pasuruan, Jawa Timur. *Industria: Jurnal Teknologi dan Manajemen Agroindustri*, 6(1), 1-7.
- Tjiptono, F. 1995. Strategi Peningkatan Kualitas. Yogyakarta: Andi Offset.
- Wahyuningtyas, A. T., Mustafid, M., & Prahutama, A. 2016. Implementasi

Metode Six Sigma menggunakan grafik pengendali EWMA sebagai upaya meminimalisasi *defect* produk kain grei. Jurnal Gaussian, 5(1), 61-70.

Tnaauni, A.M. 2023. Pengendalian Kualitas Guna Meningkatkan Kualitas Produk dengan *Failure Mode And Effect Analysis (Fmea)* Pada *Kerajinan Cor Alumunium Ed*, (2023). Departemen Teknik Industri Institut Teknologi Dirgantara Adisutjipto: Yogyakarta.

Webber, L., & Wallace, M. 2011. Quality control for dummies. New Jersey: John Wiley & Sons. Yuvita, E. 2017. Analisis pengendalian kualitas produk dengan metode *six sigma* pada pt mahakam media grafika di balikpapan. Ejournal Administrasi Bisnis, 5(45), 1241- 1252.

Wicaksono, H. (2022). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma Dan Fmea Untuk Mereduksi Defect Pada Produk Gamis Di Ratu Balad Collection.

