

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
KATA PENGANTAR.....	vi
ABSTRAK.....	vii
ABSTRACT	viii
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR SINGKATAN.....	xiii
DAFTAR RUMUS	xiv
DAFTAR LAMPIRAN.....	xv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan.....	3
1.4 Manfaat.....	3
1.5 Batasan Masalah.....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1 Landasan Teori	6
2.2 Pengujian Data.....	9
2.3 Metode Six Sigma	10
2.4 FMEA (<i>Failure Modes and Effect Analysis</i>).....	23
2.5 Penelitian Terkait.....	30
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	35
3.1 Objek Penelitian	35
3.2 Prosedur Penelitian.....	35
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....	39
4.1 Pengumpulan Data.....	39
4.1.1 Profil Perusahaan	39
4.1.2 Produk	40
4.1.3 Proses Produksi	41
4.1.4 Pengendalian Kualitas (<i>Quality Control</i>).....	43

4.1.5	Data Produksi	46
4.2	Uji Data Kormogolov-Smirnov	46
4.3	Pegolahan Data Menggunakan Metode <i>Six Sigma</i>	48
4.2.1	<i>Define</i>	48
4.2.2	<i>Measure</i>	52
4.2.3	<i>Analyze</i>	58
4.2.4	<i>Improve</i>	63
4.2.5	<i>Control</i>	66
4.4	Pegolahan Data Menggunakan Metode FMEA	66
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		71
5.1	Kesimpulan	71
5.2	Saran	72
DAFTAR PUSTAKA		73
LAMPIRAN		78
RIWAYAT PENULIS		89



