

DAFTAR PUSTAKA

- Allo, R. I. G., & Bhaskara, A. (2022). Waste Material Analisis With The Implementation Of Lean Construction. *Jurnal Teknik Sipil*, 18(2), 343–355. <https://doi.org/10.28932/jts.v18i2.4494>
- Astuti, A., Rahayu, W., Karawang, P., Ronggowaluyo Telukjambe, J. H., & Karawang, T. (2020). Implementasi Single Minute Exchange Of Dies (Smed) Untuk Perbaikan Proses Brand Changeover Mesin Focke Dan Protos. *Jurnal Industry Xplore*, 5(1).
- Atikno, W., & Purba, H. H. (T.T.). Sistematika Tinjauan Literature Mengenai Overall Equipment Effectiveness (Oee) Pada Industri Manufaktur Dan Jasa. Dalam *Journal Of Industrial And Engineering System* (Vol. 2, Nomor 1).
- Bimantoro, I., Fatmawati, W., Syakhroni, A., & Raya Kaligawe, J. K. (T.T.). *Prosiding Konferensi Ilmiah Mahasiswa Unissula (Kimu) 3 Universitas Islam Sultan Agung Semarang, 28 Oktober 2020 Usulan Single Minute Exchange Of Die (Smed) Dan Konsep 5s Untuk Mereduksi Waktu Setup Pada Mesin Web Dan Tsk (Studi Kasus : Cv. Aneka Ilmu Semarang)*.
- Dewa, D. P., & Sutapa, N. (2021). *Upaya Pengurangan Waktu Proses Changeover Pada Mesin Fisher Pada Perusahaan Kemasan Kosmetik* (Vol. 9, Nomor 2).
- Hidayat, D. F., Hardono, J., & Santoso, T. M. (2020). Perbaikan Waktu Set-Up Menggunakan Metode Single Minute Exchange Die (Smed) Di Pt. Hp Improvement Set-Up Time Using Single Minute Exchange Dies (Smed) Method At Pt. Hp. *Journal Industrial Manufacturing*, 5(1), 18–22.
- Ismail Zakaria, M., Studi Teknik Industri, P., Teknik, F., Pembangunan Nasional, U., Timur Jl Rungkut Madya, J., Anyar, G., Gn Anyar, K., Sby, K., & Timur, J. (2020). Analisis Waste Pada Aktifitas Produksi Bta Sk 32 Dengan Menggunakan Lean Manufacturing Di Pt. Xyz. Dalam *Juminten : Jurnal Manajemen Industri Dan Teknologi* (Vol. 01, Nomor 02).
- Johan, A., & Soediantono, D. (2022). Literature Review Of The Benefits Of Lean Manufacturing On Industrial Performance And Proposed Applications In The Defense Industries. Dalam *Journal Of Industrial Engineering & Management Research* (Vol. 3, Nomor 2). [Http://www.jiemar.org](http://www.jiemar.org)
- Konsep Lean Manufacturing Untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi Mujur Jaya Unit, P. P., & Utami Handayani, N. (T.T.). *Penerapan Line Manufacturing System*.
- Kusnakhin, F., & Senastra, M. I. (2019). *Pemeriksaan Operasional Terhadap Aktifitas Produksi Percetakan Koran Pikiran Rakyat Untuk Meningkatkan Efektivitas Dan Efisiensi Aktifitas Produksi*. 11(1), 127–145.

- Lestari, K., & Susandi, D. (T.T.-A). *Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mengidentifikasi Waste Pada Proses Produksi Kain Knitting Di Lantai Produksi Pt. Xyz.*
- Lestari, K., & Susandi, D. (T.T.-B). *Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mengidentifikasi Waste Pada Proses Produksi Kain Knitting Di Lantai Produksi Pt. Xyz.*
- Mulyana, A., & Hasibuan, S. (2017). Implementasi Single Minute Exchange Of Dies (Smed) Untuk Optimasi Waktu Changeover Model Pada Produksi Panel Telekomunikasi. *Sinergi*, 21(2), 107. <https://doi.org/10.22441/Sinergi.2017.2.005>
- Pradana, Y., Handayani, N. U., & Suliantoro, H. (T.T.). *Analisis Pemborosan (Waste) Material Pada Proses Produksi Aqua Kemasan 240ml Di Pt. Tirta Investama Klaten.*
- Soesilo, R., Basuki, M., & Junaidi Hidayat, M. (T.T.). *Simposium Nasional Rapi Xvii-2018 Ft Ums.*
- Teknik Industri Fakultas Teknik Upn, J., Panji Pradana, A., Chaeron, M., & Shodiq Abdul Khanan, M. (2018). *Opsi-Jurnal Optimasi Sistem Industri Implementasi Konsep Lean Manufacturing Guna Mengurangi Pemborosan Di Lantai Produksi* (Vol. 11, Nomor 1). <http://jurnal.upnyk.ac.id/index.php/opsitelp>.

