

DAFTAR PUSTAKA

- Aditama, R., & Imaroh, T. S. (2020). *Strategy for Quality Control of 'Ayam Kampung' Production Using Six Sigma-DMAIC Method (Case Study in CV. Pinang Makmur Food)*. *Int. J. Innov. Sci. Res. Technol*, 5(1), 538-553.
- Agustiandi, D. (2021). *Quality Control Analysis Using Six Sigma (Dmaic) Method To Reduce Post Pin Isolator Reject In PT XYZ (Firing Section)*.
- Ahmad, F. (2019). Six sigma dmaic sebagai metode pengendalian kualitas produk kursi pada ukm. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 6(1), 11-17.
- Alijoyo, A., Wijaya, Q. B., & Jacob, I. (2020). *Failure Mode Effect Analysis Analisis Modus Kegagalan dan Dampak RISK EVALUATION RISK ANALYSIS: Consequences Probability Level of Risk*. www.lspmks.co.id
- Anastasya, A., & Yuamita, F. (2022). Pengendalian Kualitas Pada Produksi Air Minum Dalam Kemasan Botol 330 ml Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analysis (FMEA) di PDAM Tirta Sembada. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 1(I), 15-21.
- Arsyad, A. G., Ferdinant, P. F., & Ekawati, R. (2017). Analisis peta kendali p yang distandarisasi dalam proses produksi regulator set fujiyama. *Jurnal Teknik Industri Untirta*.
- Budiarti, E. M., & Pambudi, B. A. (2022). Pengembangan Diagram Ishikawa Sebagai Upaya Peningkatan Mutu Sekolah: PENGEMBANGAN DIAGRAM ISHIKAWA SEBAGAI UPAYA PENINGKATAN MUTU SEKOLAH. *JDMP (Jurnal Dinamika Manajemen Pendidikan)*, 6(2), 149-160.
- Elyas, R., & Handayani, W. (2020). *Statistical Process Control (SPC) Untuk Pengendalian Kualitas Produk Mebel Di Ud. Ihtiar Jaya*. *Bisma: Jurnal Manajemen*, 6(1), 50-58.
- Entada, R., Dwiyaniti, A., & Rimawan, E. *Analysis of Print Quality Control of Canned Materials with the DMAIC Method in PT United can Company New Printing Department*.
- Fadhilah, H. A., & Wahyudi, W. (2022). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Packaging Karton Box PT. X dengan Menggunakan Metode *Statistical Quality Control (SQC)*. *Jurnal Serambi Engineering*, 7(2).

- Febriana, T. H., Dewita, H., Hermawan, C., & Herlambang, H. (2020). Perbaikan Ketahanan *Lifetime Bladder* Untuk Peningkatan *Curing Efficiency* Pada Proses Industri *Tire Manufacture*.
- Firmansyah, R., & Yuliarty, P. (2020). Implementasi Metode DMAIC pada Pengendalian Kualitas *Sole Plate* di PT Kencana Gemilang. *Penelitian dan Aplikasi Sistem dan Teknik Industri*, 14(2), 167-180.
- Fitriana, R., Saragih, J., & Larasati, D. P. (2020). *Production quality improvement of Yamalube Bottle with Six Sigma, FMEA, and Data Mining in PT. B*. In *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering* (Vol. 847, No. 1, p. 012011). IOP Publishing.
- Hermanto, H., & Wiratmani, E. (2019). Analisis *Reject* Gagal *Curing Valve* Terjepit Pada Produk Ban Luar PT Suryaraya Rubberindo Industries Dengan Metode *Six Sigma* Dan FMEA. *Ikra-Ith Teknologi: Jurnal Sains & Teknologi*, 3(1), 15-25.
- Hidayat, A., & Mukhlisin, M. (2020). Analisis Pertumbuhan Zakat Pada Aplikasi Zakat Online Dompot Dhuafa. *Jurnal Ilmiah Ekonomi Islam*, 6(3), 675-684.
- Kholil, M., Haekal, J., Suparno, A., Savira, D., & Widodo, T. (2021). *Lean Six sigma Integration to Reduce Waste in Tablet coating Production with DMAIC and VSM Approach in Production Lines of Manufacturing Companies*. *International Journal of Scientific Advances* ISSN: 2708, 7972(2), 5.
- Kiki, E., Lie, D., Efendi, E., & Sisca, S. (2019). Analisis pengendalian kualitas (*quality control*) untuk meningkatkan kualitas produk yang dihasilkan pada cv bina tehnik pematangsiantar. *SULTANIST: Jurnal Manajemen dan Keuangan*, 7(1), 24-33.
- Krisnaningsih, E., Gautama, P., & Syams, M. F. K. (2021). Usulan Perbaikan Kualitas Dengan Menggunakan Metode FTA dan FMEA. *Jurnal Intent: Jurnal Industri Dan Teknologi Terpadu*, 4(1), 41-54.
- Muhazir, A., Sinaga, Z., & Yusanto, A. A. (2020). Analisis Penurunan *Defect* Pada Proses Manufaktur Komponen Kendaraan Bermotor Dengan Metode *Failure Mode And Effect Analysis* (FMEA). *Jurnal Kajian Teknik Mesin*, 5(2), 66-77.

- Nasution, S., & Sodikin, R. D. (2018). Perbaikan Kualitas Proses Produksi Karton Box Dengan Menggunakan Metode DMAIC Dan Fuzzy FMEA. *Jurnal Sistem Teknik Industri*, 20(2), 36-46.
- Panget, B., Tumbel, T. M., & Tamengkel, L. D. (2018). Pengaruh kualitas produk terhadap keputusan pembelian sepeda motor Honda Beat pada CV. LION di ternate. *Jurnal Administrasi Bisnis (Jab)*, 6(004), 62-69.
- Patil, Suhas Vijay, Rao K. Balakrishna, and Gopinatha Nayak. "Quality Improvement of Recycled Aggregate Concrete using six sigma DMAIC methodology." *International Journal of Mathematical, Engineering and Management Sciences* 5.6 (2020): 1409.
- Pratama, F. S., & Suhartini, S. (2019). Analisis Kecacatan Produk Dengan Metode Seven Tools Dan FTA Dengan Mempertimbangkan Nilai Risiko Dengan Metode FMEA. *Jurnal SENOPATI: Sustainability, Ergonomics, Optimization, and Application of Industrial Engineering*, 1(1), 43-51.
- Rahman, A., & Perdana, S. (2021). Analisis Perbaikan Kualitas Produk Carton Box di PT XYZ Dengan Metode DMAIC dan FMEA. *Jurnal Optimasi Teknik Industri*.
- Rohani, Q. A., & Suhartini, S. (2021). Analisis Kecelakaan Kerja Dengan Menggunakan Metode Risk Priority Number, Diagram Pareto, Fishbone, Five Whys Analysis. In *Prosiding SENASTITAN: Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan* (Vol. 1, No. 1, pp. 136-143).
- Saputra, M. A. (2018). Analisis Penyebab Defect Pada Produk Kayu Lapis Jenis Thin Panel dengan Metode Failure Mode And Effect Analysis Dan Fault Tree Analysis (Studi Kasus: PT. Sumber Mas Indah Plywood) (*Doctoral dissertation*, Universitas Muhammadiyah Gresik).
- Septiani, Y., Aribbe, E., & Diansyah, R. (2020). Analisis Kualitas Layanan Sistem Informasi Akademik Universitas Abdurrab Terhadap Kepuasan Pengguna Menggunakan Metode Sevqual (Studi Kasus: Mahasiswa Universitas Abdurrab Pekanbaru). *Jurnal Teknologi Dan Open Source*, 3(1), 131-143.
- Suherman, A., & Cahyana, B. J. (2019). Pengendalian Kualitas Dengan Metode Failure Mode Effect And Analysis (FMEA) Dan Pendekatan Kaizen untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan dan Penyebabnya. *Prosiding Semnastek*.

Syahidin, S., & Adnan, A. (2022). Analisis Pengaruh Harga Dan Lokasi Terhadap Kepuasan Pelanggan Pada Bengkel Andika Teknik Kemili Bebesen Takengon. *Gajah Putih Journal of Economics Review*, 4(1), 20-32.

Syukron, Amin dan Kholil, Muahammad. (2012). *Six Sigma Quality for Business Improvement*. Graha Ilmu: Jakarta

Syukron, Amin dan Kholil, Muahammad. (2014). *Pengantar Teknik Industri*. Graha Ilmu: Yogyakarta.

Tannady, Hendy. (2015). *Pengendalian Kualitas*, Jakarta: Graha Ilmu.

Usman, R., & Nanang, N. (2021). Kualitas Produksi *Plastic Moulding Decorative Printing* Metode Six Sigma *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) Kemasan Cat Plastik. *Jurnal Teknologi*, 13(1), 25-32.

Widodo, A., & Soediantono, D. (2022). *Benefits of the Six Sigma Method (DMAIC) and Implementation Suggestion in the Defense Industry: A Literature Review*. *International Journal of Social and Management Studies*, 3(3), 1-12.

