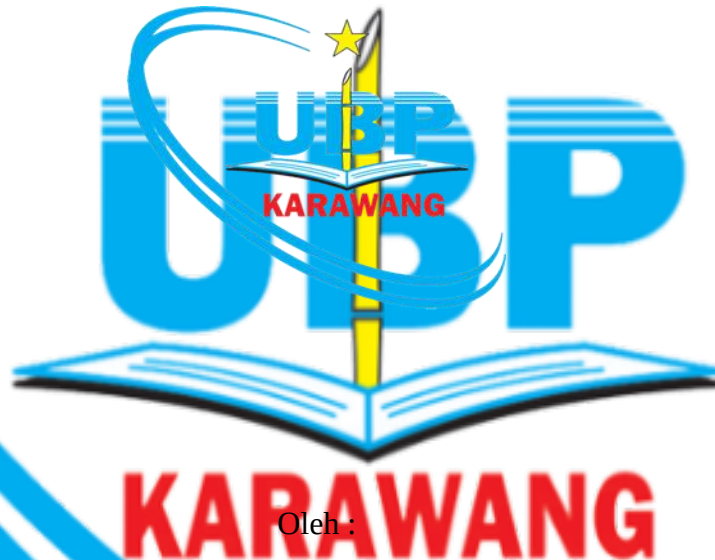


**ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS DALAM UPAYA
MENGURANGI *DEFECT* DALAM PROSES PRODUKSI
DI PT. MANUFAKTUR ELEKTRONIK BEKASI**

TUGAS AKHIR

**diajukan untuk memenuhi salah satu syarat
memperoleh gelar sarjana**

Program Studi Teknik Industri



Oleh :

Rio Anggara Kosasih

19416226201009

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS BUANA PERJUANGAN KARAWANG

2023

LEMBAR PERSETUJUAN

**ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS DALAM UPAYA
MENGURANGI *DEFECT* DALAM PROSES PRODUKSI
DI PT. MANUFAKTUR ELEKTRONIK BEKASI**

*Quality Control Analysis to Reduce Defects in The Production Process
at PT Bekasi Electronics Manufacturing*

Tugas Akhir diajukan oleh:

Rio Anggara Kosasih

NIM: 19416226201009

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik

Universitas Buana Perjuangan Karawang



Karawang, 11 Juli 2023

Menyetujui:

Pembimbing I,

Ade Astuti Widi Rahayu S.T., M.T.

NIDN: 0426068405

Pembimbing II,

Sevti Auliani S.T., M.T.

NIDN: 0403099401

LEMBAR PENGESAHAN

**ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS DALAM UPAYA
MENGURANGI *DEFECT* DALAM PROSES PRODUKSI
DI PT. MANUFAKTUR ELEKTRONIK BEKASI**

*Quality Control Analysis to Reduce Defects in The Production Process
at PT Bekasi Electronics Manufacturing*

Rio Anggara Kosasih
NIM: 19416226201009

Tugas akhir ini telah diterima dan disahkan untuk memenuhi
sebagian syarat memperoleh gelar sarjana
pada Program Studi Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik
Universitas Buana Perjuangan Karawang
Karawang, 11 Juli 2023

Ketua Penguji,

Anggota Penguji I,

Anggota Penguji II,



Aris Insan Waluya, ST., MM.
NIDN: 0424078602



Ir. Fathurohman, S.Pd., MT.
NIDN: 0430078204



Ade Astuti Widi Rahayu, ST., MT.
NIDN: 0426068405

Mengetahui:

Dekan,

Koordinator Program Studi,



Ir. Ade Suhara, ST., MM., IPM.
NIDN: 416200009

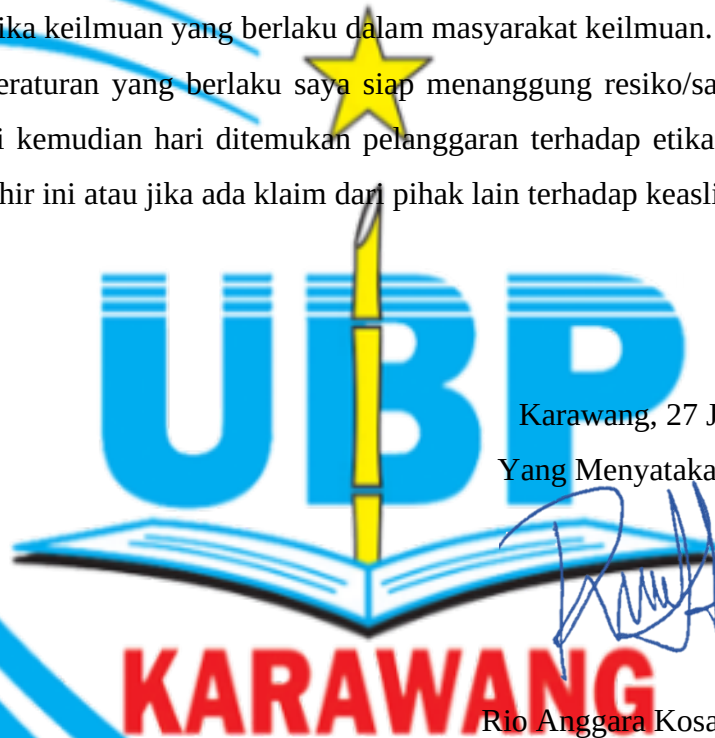


Ir. Muhamad Sayuti, ST., MT., IPM., ASEAN., Eng.
NIDN: 0419078903

LEMBAR PERNYATAAN

Saya Rio Anggara Kosasih menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Tugas Akhir yang saya tulis dengan judul “ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS DALAM UPAYA MENGURANGI *DEFECT* DALAM PROSES PRODUKSI DI PT. MANUFAKTUR ELEKTRONIK BEKASI” beserta dengan seluruh isinya adalah merupakan hasil karya sendiri. Saya tidak melakukan penjiplakan yang tidak sesuai dengan etika keilmuan yang berlaku dalam masyarakat keilmuan.

Sesuai peraturan yang berlaku saya siap menanggung resiko/sanksi yang diberikan jika di kemudian hari ditemukan pelanggaran terhadap etika keilmuan dalam Tugas Akhir ini atau jika ada klaim dari pihak lain terhadap keaslian karya.



Karawang, 27 Juni 2023

Yang Menyatakan,

Rio Anggara Kosasih