

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Pada penelitian ini berdasarkan perhitungan yang telah dilakukan, dapat disimpulkan :

1. Berdasarkan perhitungan yang telah dilakukan dengan menentukan uji keseragaman data, uji kecukupan data kemudian menghitung *makespan* pada keadaan awal di perusahaan (metode FCFS) adalah sebesar 515 menit, sedangkan pada metode Algoritma Genetika diperoleh *makespan* sebesar 445 menit, maka dengan menggunakan metode algoritma genetika lebih efisien untuk menurunkan nilai *makespan*.
2. Dari hasil perhitungan tersebut mendapatkan urutan *job* yang optimal yaitu penjadwalan dengan metode Algoritma Genetika dengan urutan, mesin 1 (2-3-5-4-1), mesin 2 (2-3-5-4-1), mesin 3 (2-3-5-4), mesin 4, (2-3-5-4), mesin 5 (2-3-5-4). Dalam metode algoritma ini terdapat urutan *job* pada mesin yang bisa menurunkan *makespan* dari metode sebelumnya.

5.2. Saran

Dari hasil penelitian tersebut penulis menyarankan :

1. Sebaiknya perusahaan menggunakan solusi penjadwalan dengan metode Algoritma Genetika di atas yang memberikan hasil yang lebih baik dalam hal menurunkan *makespan*.
2. Untuk penelitian berikutnya dapat menggunakan metode yang berbeda ataupun kombinasi metode untuk menentukan beban kerja dan penentuan jumlah pegawai yang lebih optimal.