

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Dari hasil pengolahan data yang telah dilakukan dapat disimpulkan bahwa:

1. Hasil dari perhitungan dengan menggunakan metode *heuristic silver meal* sebesar Rp. 86.646.800,8,- dengan memiliki tingkat efisiensi sebesar 31,7% dibandingkan dengan metode yang diterapkan oleh perusahaan. Metode *least unit cost* memperoleh hasil total biaya persediaan sebesar Rp. 85.478.993,6,- dengan efisiensi sebesar 32,6% dari metode yang diterapkan oleh perusahaan. Metode *least total cost* menghasilkan total biaya persediaan sebesar Rp. 84.107.856,3,- dengan tingkat efisiensi sebesar 33,7% dari metode yang diterapkan oleh perusahaan.
2. Dari hasil perhitungan yang didapatkan, bahwa metode yang terpilih adalah metode *least total cost* menghasilkan biaya yang paling minimum yaitu 84.107.856,3 dan memiliki efisiensi sebesar 33,7%. Dari metode tersebut menghasilkan tingkat efisiensi yang paling besar, sehingga biaya yang dikeluarkan oleh perusahaan jauh lebih minimal dibandingkan dengan metode yang diterapkan perusahaan sebelumnya. Kemudian hasil dari penelitian yang dilakukan dapat dijadikan sebagai usulan bagi PT. Astu Sri Mandiri untuk mengambil sebuah keputusan dalam melakukan pemesanan bahan baku beras sesuai dengan hasil ukuran lot *sizing* sesuai dengan hasil dari perhitungan dengan menggunakan diantara metode *least total cost*.

#### 5.2 Saran

Adapun saran yang dapat penulis berikan yaitu berdasarkan dari hasil penelitian yang didapatkan bahwa :

1. Alangkah baiknya perusahaan harus mempertimbangkan dalam menentukan lot *sizing* untuk meminimalkan total biaya yang dikeluarkan oleh perusahaan, yaitu dengan menggunakan perhitungan lot *sizing* deterministik dinamis, karena hasil

total biaya yang dihasilkan diantara perhitungan tersebut menghasilkan tingkat efisiensi yang hampir sama. Sehingga dapat dijadikan sebagai pengambilan keputusan dalam menentukan *lot sizing* bagi PT. Astu Sri Mandiri. Selain itu juga hasil dari penelitian yang dilakukan dapat memberikan pengetahuan tambahan mengenai metode deterministik dinamis untuk menentukan pengambilan keputusan yang optimum.

2. Untuk penelitian selanjutnya, alangkah baiknya pada data historis yang digunakan harus lebih banyak, hal tersebut bertujuan untuk mendapatkan hasil *lot sizing* yang lebih banyak. Selain itu juga dapat menggunakan perbandingan yang lebih banyak mengenai perhitungan metode deterministik dinamis lainnya selain dari *heuristic silver meal*, *least unit cos* dan *least total cost* dengan objek pada area industri manufaktur atau perusahaan yang berbeda.

