

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	
LEMBAR PERSETUJUAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN	iv
KATA PENGANTAR	v
ABSTRAK	vii
ABSTRACT	viii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR TABEL	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Manfaat Penelitian	3
1.5 Batasan Masalah	4
1.6 Asumsi	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
2.1 Keselamatan dan Kesehatan Kerja	5
2.2 Proses Produksi	7
2.3 Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja (SMK3)	8
2.4 Pencegahan Kecelakaan Kerja	10
2.5 <i>Job Safety Analysis</i> (JSA)	11
2.6 <i>Hazard Identification and Risk Assessment</i> (HIRA)	12
2.7 Penelitian Terkait	16
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	23
3.1 Objek Penelitian	23
3.2 Data dan Informasi	23
3.2.1 Data Sekunder	23
3.2.2 Data Primer	24

DAFTAR ISI

3.3 Populasi dan Sample	24
3.3.1 Populasi.....	24
3.3.2 Sampel	24
3.4 Kerangka Pemikiran.....	25
3.5 Teknik Pengumpulan Data.....	26
3.6 Prosedur Penelitian	28
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....	29
4.1 Hasil Penelitian	29
4.2 Pembahasan	38
4.2.1 Deskripsi Hasil Kuesioner	42
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....	44
5.1 Kesimpulan	44
5.2 Saran	44
DAFTAR PUSTAKA	45
LAMPIRAN.....	47



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Segitiga Prokduktivitas	6
Gambar 2. 2 Hubungan Bahaya dan Resiko	9
Gambar 3. 1 Kerangka Pemikiran	25
Gambar 3. 2 Alur penelitian di CV. Setia Adi Pratama.....	27
Gambar 3. 3 Prosedur Penelitian	28
Gambar 4.1 Tingkat Risiko Pekerjaan Cutting Produksi Lidah Rokok Sebelum Pengendalian	44
Gambar 4.2 Tingkat Risiko Pekerjaan Cutting Produksi Lidah Rokok Sesudah Pengendalian	45
Gambar 4.3 Tingkat Risiko Pekerjaan Stamping Produksi Lidah Rokok Sebelum Pengendalian	46
Gambar 4.4 Tingkat Risiko Pekerjaan Stamping Produksi Lidah Rokok Sesudah Pengendalian	47
Gambar 4.5 Tingkat Risiko Pekerjaan Quality Control Produksi Lidah Rokok Sebelum Pengendalian	48
Gambar 4.6 Tingkat Risiko Pekerjaan Quality Control Produksi Lidah Rokok Sesudah Pengendalian	49



DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Analisa Risiko Pekerjaan.....	12
Tabel 2. 2 Matrik analisis resiko menurut standart AS/NZS 42360.....	14
Tabel 2. 3 Penelitian Terkait.....	15
Tabel 3. 1 Data Sekunder.....	22
Tabel 4.1 Identifikasi Bahaya Pada Lokasi <i>Cutting</i>	31
Tabel 4.2 Identifikasi Bahaya Pada Lokasi <i>Stamping</i>	33
Tabel 4.3 Identifikasi Bahaya Pada Lokasi <i>Quality Control</i>	35
Tabel 4.4 Kriteria Identifikasi Bahaya	36
Tabel 4.5 Nilai Frekuensi Bahaya	37
Tabel 4.6 Klasifikasi Prioritas Risiko/Dampak	38
Tabel 4.7 Identifikasi Bahaya.....	39
Tabel 4.8 Pemberian Solusi.....	40

