

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Dalam perkembangannya kini, perusahaan manufaktur di Indonesia berkembang secara pesat dari berbagai macam maupun jumlahnya, terutama di Karawang, Jawa Barat yang dianggap sebagai kota industri. Akibat dari perkembangan industri yang meningkat itu secara tidak langsung akan membuat seluruh pekerja melakukan kegiatan produksi secara rutin setiap hari, dalam kegiatan kerja itu tentu akan menimbulkan risiko-risiko dalam pekerjaannya yang memungkinkan berdampak pada kesehatan dan keselamatan pekerja itu sendiri.

Risiko-risiko dalam pekerjaan yang ada di cetak *intaglio* khususnya di Unit Cetak Uang Luar Negeri itu berasal dari seluruh kegiatan proses produksi. Berkaitan dengan risiko kecelakaan kerja yang ada dalam seluruh kegiatan produksi tentu para pekerja itu memiliki kecemasan tersendiri karena risiko-risiko yang dapat terjadinya kecelakaan kerja, dan memiliki dampak yang cukup tinggi bagi kesehatan para pekerja. Dapat dilihat dari tabel berikut mengenai kecelakaan kerja yang telah terjadi di Unit Cetak Uang Luar Negeri:

Tabel 1.1 Identifikasi Risiko Pada Proses Produksi

No	Kecelakaan (<i>Accident</i>)	Dampak (<i>Impact</i>)	Jumlah Kejadian (<i>probability</i>)
1	Tangan terjepit <i>roll</i> karet	Luka/Cedera Berat (Pendarahan)	3
2	Tangan tersayat pisau rakel	Luka/Cedera Berat (Dijahit)	1
3	Mata terciprat cairan <i>caustic soda</i>	Iritasi mata (Mata memerah)	2
4	Terhirup cairan <i>caustic soda</i>	Infeksi pernafasan (Batuk-batuk)	1
5	Tangan terjepit <i>dry blade</i>	Luka/Cedera Ringan (Tergores/Tersayat)	2

(Sumber: Data K3 PERURI, 2022)

Berdasarkan data kecelakaan kerja yang didapatkan dari data perusahaan peneliti berupaya untuk melakukan identifikasi segala bentuk risiko-risiko yang menyebabkan kecelakaan kerja yang dirasa atau di khawatirkan akan terjadi selama kegiatan produksi serta berupaya untuk menganalisa agar dapat dilakukannya tindakan mitigasi demi meminimalisir risiko-risiko yang ada sehingga pekerja dapat

mengurangi rasa kecemasan dalam bekerja sehari-hari sehingga tidak berdampak buruk bagi para pekerja di Unit Cetak Uang Luar Negeri itu sendiri.

1.2 Rumusan Masalah

Dilihat berdasarkan dari latar belakang yang sudah diuraikan tersebut akan dibahas rumusan masalah seperti berikut ini:

1. Apa saja yang menjadi aspek-aspek risiko kecelakaan kerja di mesin cetak *intaglio*?
2. Apakah dalam proses produksi memiliki dampak bagi kesehatan para pekerja itu sendiri?
3. Apakah dari segala risiko-risiko yang mungkin terjadi selama kegiatan ada cara atau metode untuk dapat meminimalisirnya?

1.3 Tujuan Penelitian

Berdasarkan rumusan masalah tersebut tujuan yang akan dilakukan dari penelitian ini sebagai berikut:

1. Mengetahui seluruh aspek-aspek risiko dalam pekerjaan di mesin cetak *intaglio*
2. Mengetui dampak-dampak yang mungkin akan terjadi selama proses produksi
3. Mengetahui cara atau metode yang dipergunakan untuk meminimalisir risiko-risiko yang ada.

1.4 Manfaat Penelitian

Diharapkan manfaat yang akan dihasilkan dari seluruh penelitian tugas akhir ini yaitu sebagai berikut:

1. Manfaat Bagi Akademisi

Dapat menambah ilmu pengetahuan serta dapat membandingkan antara teori yang tertulis di buku dan prakteknya di lapangan, juga sebagai bentuk nyata dari hasil pembelajaran selama duduk di bangku perguruan tinggi Universitas Buana Perjuangan Karawang, khususnya segala hal yang berkaitan dengan risiko-risiko bagi kesehatan dan keselamatan kerja.

2. Manfaat Bagi Program Studi

Penelitian ini dapat dijadikan referensi serta wawasan baru bagi mahasiswa atau mahasiswi, untuk selanjutnya dikembangkan dan dijadikan acuan untuk

penelitian berikutnya dalam melakukan kewaspadaan bagi para pekerja.

3. Manfaat Bagi Perusahaan

Diharapkan dari hasil penelitian ini dapat menjadi penanggulangan dari segala bentuk risiko yang mungkin akan terjadi hingga menyebabkan kecelakaan kerja bagi para pekerja disebuah perusahaan.

