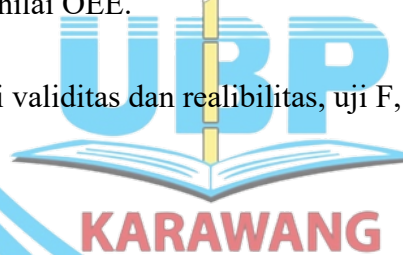


ABSTRAK

PT. Mayora Indah Tbk. merupakan salah satu perusahaan yang bergerak sebagai produsen penghasil makanan dan minuman siap saji di Indonesia. Konsistensi kualitas produk dan pelayanan adalah hal yang menjadi prioritas utama untuk dapat menarik pelanggan dalam menikmati produk mereka. Dalam menjalankan dan menjaga kualitas produknya, maka perusahaan ini pun juga harus bisa menjaga stabilitas tenaga kerjanya agar dapat bekerja secara optimal dalam menjalankan proses produksi sehingga kualitas produk yang dihasilkan tetap terjaga dengan melakukan evaluasi dan metode yang tepat sebagai alat ukur tingkat efektivitas perusahaan. Tujuan penelitian ini adalah Mengevaluasi penerapan 5S dan Total Productive Maintenance di perusahaan serta untuk mengetahui hubungan antara penerapan 4 pilar TPM dengan nilai OEE dalam meningkatkan efektivitas pada Departement Candy Wrapping. Metode yang digunakan adalah mengumpulkan data adalah dengan observasi, wawancara (kuesioner) dan studi dokumentasi. Sedangkan metode pengujian data yang digunakan adalah Uji validitas dan reliabilitas. Metode analisis digunakan adalah analisis korelasi dan regresi berganda dengan menggunakan Uji F serta metode OEE sebagai dasar perhitungan. Dari hasil analisis uji F diketahui nilai F hitung sebesar 15,143 dan F tabel sebesar 2,579, Berdasarkan hal ini maka dapat dinyatakan $F_{hitung} > F_{tabel}$ ($15,143 > 2,579$), maka H_0 ditolak, artinya adalah bahwa keempat pilar TPM yaitu Autonomous Maintenance, Planned Maintenance, Focus Maintenance dan Operational & Maintenance skills yang telah diterapkan dan dievaluasi secara bersama-sama berpengaruh terhadap tingkat efektivitas Departement Candy Wrapping dalam hal ini dengan menggunakan nilai OEE.

Kata Kunci : 5S, TPM, uji validitas dan realibilitas, uji F, metode OEE



vii

ABSTRACT

PT. Mayora Indah Tbk. is one of the companies engaged as a producer of fast food and beverages in Indonesia. Consistency Product and service quality is a top priority to attract customers to enjoy their products. In carrying out and maintaining the quality of its products, this company must also be able to maintain the stability of its workforce so that they can work optimally in carrying out the production process so that the quality of the products produced is maintained by evaluating and using the right method as a measure of the company's effectiveness. The purpose of this study was to evaluate the application of 5S and Total Productive Maintenance in the company and to determine the relationship between the application of the 4 pillars of TPM with the OEE value in increasing the effectiveness of the Candy Wrapping Department. The method used is to collect data is by observation, interviews (questionnaires) and study documentation. While the data testing method used is the validity and reliability test. The analytical method used is correlation analysis and multiple regression using the F test and the OEE method as the basis for calculations. From the results of the F test analysis, it is known that the calculated F value is 15,143 and the F table is 2,579. Based on this, it can be stated that $F_{arithmetic} > F_{table}$ ($15,143 > 2,579$), then H_0 is rejected, meaning that the four pillars of TPM are Autonomous Maintenance, Planned Maintenance, Focus Maintenance and Operational & Maintenance skills that have been implemented and evaluated together affect the effectiveness of the Candy Wrapping Department in this case by using the OEE value.

Keywords : 5S, TPM, F test, validity and reliability test, OEE method,

