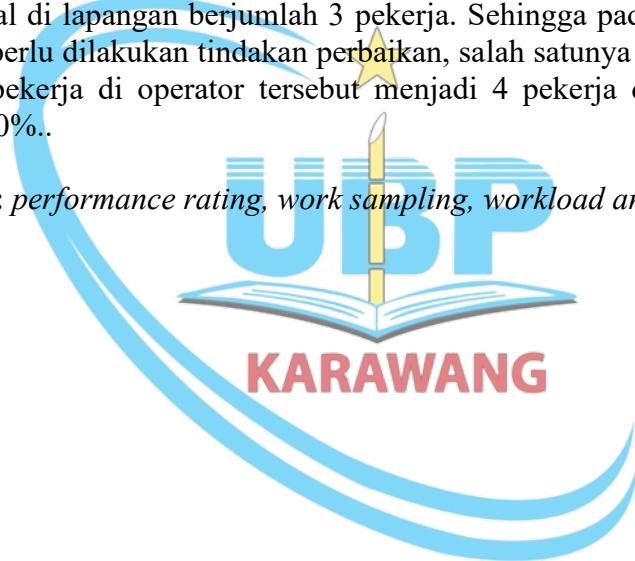


## ABSTRAK

*Curing* adalah proses pemanasan *Green Tube* pada cetakan agar menghasilkan produk ban menggunakan energi panas (*steam*). Target produksi yang tinggi mengakibatkan beban kerja berlebih pada operator sehingga cenderung menimbulkan kelelahan dan produktivitas menurun. Tujuan dari penelitian adalah untuk mengetahui seberapa besar beban kerja yang ditanggung oleh operator. Tahap awal adalah melakukan pengamatan kegiatan produktif dengan metode *work sampling*, menghitung persentase produktif, uji kecukupan dan keseragaman data, menentukan nilai *performance rating* dengan metode *westinghouse* serta menentukan nilai *allowance* menggunakan tabel *International Labour Organization* (ILO). Untuk mengetahui lebih jauh mengenai beban kerja operator, terlebih dahulu melakukan observasi awal dengan mengamati pekerjaan operator, untuk mengetahui persentase kegiatan produktif dan presentasi kegiatan non produktif yang terjadi di lantai produksi. Hasil dari perhitungan beban kerja, hanya operator *splacing Green Tube* yang melebihi batas normal yaitu 100,94% dengan aktual di lapangan berjumlah 3 pekerja. Sehingga pada operator *splacing Green tube* perlu dilakukan tindakan perbaikan, salah satunya usulan penambahan satu orang pekerja di operator tersebut menjadi 4 pekerja dengan beban kerja sebesar 75,70%..

**Kata Kunci:** *performance rating, work sampling, workload analysis, allowance.*



## ***ABSTRACT***

*Curing is the process of heating the Green Tube in the mold to produce tire products using heat energy (steam). The high production targets result in excessive workload on the operator, so that it tends to cause fatigue and decrease productivity. The purpose of this research is to find out how much workload is borne by the operator. The initial stage is observing productive activities using the work sampling method, calculating the percentage of productivity, testing the adequacy and uniformity of the data, determining the performance rating using the Westinghouse method and determining the allowance value using the International Labor Organization (ILO) table. To find out more about the operator's workload, first make initial observations by observing the operator's work to determine the percentage of productive activities and the presentation of non-productive activities that occur on the production floor. The results of the workload calculation, only Green Tube splicing operators exceeded the normal limit of 100.94% with 3 workers in the field. Therefore, the Green tube splicing operator needed to take corrective actions. One of which was the proposal to add one worker at the operator to 4 workers with a workload of 75.70%.*

*Keywords: performance rating, work sampling, workload analysis, Allowance.*

