

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Kesimpulan dari penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Dari hasil peramalan menggunakan 3 metode yaitu metode *moving average*, *wight moving average* dan *exponential smoothing*, metode yang terpilih yaitu metode *exponential smoothing* dengan nilai $\alpha = 0,15$ dan nilai error MAD, MSE dan MAPE yang terkecil maka hasil untuk peramalan yang telah ditentukan pada PT. Alda Henko Internusa adalah sebagai berikut:
 - a. Pada bulan Juni sebanyak 44.590 Pcs
 - b. Pada bulan Juli sebanyak 47.034 Pcs
 - c. Pada bulan Agustus sebanyak 49.550 Pcs
 - d. Pada bulan September sebanyak 53.244 Pcs
 - e. Pada bulan Oktober sebanyak 48.562 Pcs
 - f. Pada bulan November sebanyak 49.769 Pcs
 - g. Pada bulan Desember sebanyak 53.337 Pcs
 - h. Pada bulan Januari sebanyak 52.515 Pcs
 - i. Pada bulan Februari sebanyak 52.060 Pcs
 - j. Pada bulan Maret sebanyak 49.411 Pcs
 - k. Pada bulan April sebanyak 52505 Pcs
2. Kapasitas pada PT.Alda Henko Internusa sudah bisa menyesuaikan produksi produk *bench top b.fitting* dengan permintaan pelanggan yang telah diramalkan.
3. *Rought Cut Capacity Planning* merupakan metode untuk membandingkan hasil Jadwal Induk Produksi dengan kapasitas yang dimiliki perusahaan. Metode yang digunakan untuk menganalisis Jadwal Induk Produksi adalah RCCP dengan pendekatan *CPOF* dan *BOLA*. Hasil *Rought Cut Capacity Planning* menunjukkan bahwa kapasitas produksi dapat memenuhi kebutuhan produksi yang direncanakan untuk periode mendatang.

5.2 Saran

Berdasarkan hasil kesimpulan diatas, maka peneliti dapat memberikan saran yang dapat dijadikan bahan pertimbangan perusahaan. Adapun saran yang dimaksud adalah :

1. Usulan hasil penelitian ini diharapkan mampu memberikan hasil yang baik bagi perusahaan dalam perencanaan kapasitas produksi.
2. Diharapkan PT Alda Henko Internusa melakukan prediksi terhadap permintaan produk menggunakan metode peramalan yang sesuai dengan pola data permintaan. Sehingga perusahaan dapat mengetahui jumlah barang yang harus diproduksi dan dapat memenuhi permintaan konsumen.
3. Berdasarkan hasil penelitian, terdapat rekomendasi untuk penelitian yang akan dilakukan kedepannya. Perlunya pengembangan pada penelitian ini dengan manambah metode yaitu *Material Requirement Planning* dan *Capacity Requirement Planning* agar hasil penelitian yang dihasilkan lebih akurat.

