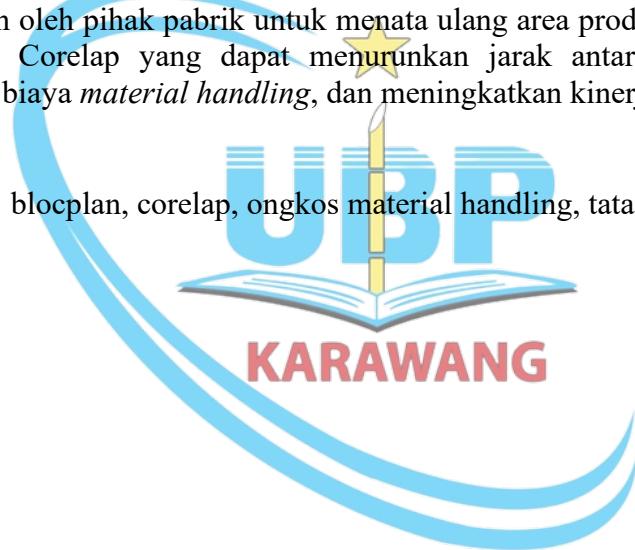


ABSTRAK

Pabrik Tahu Saribumi merupakan salah satu pabrik tahu di Karawang yang berdiri sejak tahun 90an. Sampai saat ini, tata letak pabrik tahu Saribumi masih menggunakan tata letak seperti di awal pembangunannya. Pada proses produksinya terdapat alur proses yang kurang efektif dalam perpindahan material. Oleh karena itu diperlukan penyesuaian tata letak fasilitas yang efektif dan efisien pada proses produksi. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengurangi jarak aliran material dan mengurangi ongkos *material handling*. Penyesuaian tata letak fasilitas dilakukan dengan metode Algoritma Blocplan dan Algoritma Corelap. Tata letak awal mempunyai OMH/tahun sebesar Rp.279.269.077. Hasil dari penelitian didapatkan OMH/tahun tata letak usulan Blocplan adalah Rp.267.634.687 dan OMH/tahun tata letak usulan Corelap adalah Rp.249.047.963. Tata letak usulan Blocplan dapat menurunkan OMH/tahun sebesar 4,17% dan tata letak usulan Corelap dapat menurunkan OMH/tahun sebesar 10,82%. Tata letak usulan Corelap mempunyai angka persentase penurunan terbaik. Hal ini bisa dijadikan pertimbangan oleh pihak pabrik untuk menata ulang area produksinya dengan tata letak usulan Corelap yang dapat menurunkan jarak antar fasilitas produksi, menurunkan biaya *material handling*, dan meningkatkan kinerja yang lebih efektif dan efisien.

Kata Kunci: blocplan, corelap, ongkos material handling, tata letak fasilitas



ABSTRACT

Saribumi Tofu Factory is one of the tofu factories in Karawang which has been established since the 90s. Until now, the Layout of the Saribumi tofu factory still uses the Layout as it was at the beginning of its construction. In the production process, there is a ineffective process flow in material displacement. Therefore, it is need to customizations the Layout of facilities that are effective and efficient in the production process. The purposes of the study are to decrease the distance of material flow and decrease the cost of material handling. Layout customizations are conducted by the Blocplan Algorithm and the Corelap Algorithm methods. The first Layout had OMH/year of Rp.279.269.077. The result of this study obtained that OMH/year Blocplan Layout was Rp.267.634.687 and OMH/year Corelap Layout was Rp.249.047.963. The Blocplan Layout could decrease OMH/year of 4.17% and the Corelap Layout could decrease OMH/year by 10.82%. The Corelap Layout had a good reduced score. This is could be considered by the factory to rebuilt the production area with the Corelap Layout could reduced the distance between production facilities, decrease the cost of material handling, and improved the performance more effective and efficient.

Keywords: blocplan, corelap, facility Layout, material handling cost

