

DAFTAR PUSTAKA

- Anleitner, Michael A. 2010. *The Power of Deduction; Failure Modes and Effect Analysis for Design*. Milwaukee. ASQ Quality Press. Wisconsin.
- Bustami, B., & Nurlela. 2013. *Akuntansi Biaya : Kajian Teori dan Aplikasi Edisi Pertama*. Graha Ilmu. Yogyakarta.
- Cotter, Charles. 2014. *Root Cause Analysis-Tools and Process*. Power Point Slides.
- Chrysler LLC. 2008. *Potential Failure Mode and Effect Analysis*. Ford Motor Company: General Motors Corporation.
- Dewi, *et al.* 2018. Analisa Produk Cacat Menggunakan Metode Peta Kendali Peta dan *Root Cause Analysis*. *Jurnal Teknologi Pertanian* 7 (2): 10–18.
- Duphily, Roland. 2014. *Root Cause Investigation Best Practices Gide*. Aerospace. USA.
- Doggett, A Mark. 2005. *Root Cause Analysis: A Framework for Tool Selection*, *The Quality Management Journal* 12(4): 34-45.
- Furchan, Ahmad. 2004. *Pengantar Penelitian dalam Pendidikan*. Pustaka Belajar. Yogyakarta.
- Gaspersz, Vincent. 2002. *Total Quality Management*. Jakarta: PT. Gramedia. Pustaka Utama
- Gaspersz, Vincent, 2007. *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Hadi, A. 2007. *Pemahaman & Penerapan ISO/IEC 17025:2005*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka
- Hidayat, Rahmad, *et al.* 2014. *Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode Vsm Dan Fmea Untuk Mengurangi Waste Pada Produk Plywood (Studi Kasus Dept. Produksi PT Kutai Timber Indonesia)*. *Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri* 2 (5): 1032–1043.
- Hu, Allen H., *et al.* 2009. *Risk Evaluation of Green Components to Hazardous Substance using FMEA and FAHP*. *Expert System with Application* 2 (3): 7141–7147.
- Horngren, Charles T., Srikant M. Datar, dan George Foster. 2008. *Akuntansi Biaya: Penekanan Manajerial. Buku Pertama, Edisi Kesebelas. (Diterjemahkan oleh: Desi Adhariani)*. Indeks. Jakarta.
- ILO. 2013. *Health and Safety in Work Place for Productivity*. International Labour Office. Geneva.
- Iswara, Fanda. 2017. Analisis Penyebab Tingginya Kadar Gula Dalam Filter Cake di PG Krebet Baru II Menggunakan RCA dan FMEA. *Teknik Industri* 4 (2): 132–143.
- Jing GG. 2008. *Digging for the Root Cause*. ASQ Six Sigma Forum Magazine.
- Kuswardana, *et al.* 2017. Analisis Penyebab Kecelakaan Kerja Menggunakan Metode RCA (*Fishbone Diagram Method And 5 – Why Analysis*) di PT. PAL Indonesia. *Proceeding 1st Conference on Safety Engineering and Its Application* 3 (2): 141–146.
- Mulyadi. 2005. *Akuntansi Biaya*. YKPN. Yogyakarta.

- Muzakkir, *et al.* 2015. Failure Mode and Effect Analysis of Journal Bearing. *International Journal of Applied Engineering Research* 10 (16): 37752-37759.
- Purnomo, Hari. 2004. *Pengantar Teknik Industri Edisi Kedua*. Graha Ilmu. Yogyakarta.
- Puspitasari, Budo., *et al.* 2017. Analisis Identifikasi Masalah dengan Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Dan Risk Priority Number (RPN) Pada Sub Assembly Line (Studi Kasus : PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia. *Jurnal Teknik Industri* 12 (2): 77–84.
- Ramadhani M, Fariza A, Basuki DK. 2007. Sistem Pendukung keputusan Identifikasi Penyebab Susut Distribusi Energi Listrik Menggunakan Metode FMEA. *Jurnal Politeknik Elektronika Negeri Surabaya*: 1-10.
- Sellappan, *et al.* 2015. Evaluation of Risk Priority Number (RPN) in Design Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) Using Factor Analysis. *International Journal of Applied Engineering Research* 10 (14): 34194-34198.
- Stamatis. 2003. *Failure Mode and Effect Analysis: FMEA from Theory to Execution*. American Society for Quality (ASQ). United State of America.
- Suherman dan Cahyana. 2019. Pengendalian Kualitas Dengan Metode Failure Mode Effect And Analysis (FMEA) Dan Pendekatan Kaizen untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan dan Penyebabnya. *Sains dan Teknologi*. Halaman 1–8.
- Supriyono. 2013. *Akuntansi Biaya Pengumpulan Biaya dan Penentuan Harga Pokok*. Yogyakarta: BPFE.
- Syawalluddin, *et al.* 2016. Pendekatan Lean Thinking dengan Menggunakan Menggunakan Metode Root Cause Analysis untuk Mengurangi Non Value Added Activities. *Jurnal Teknik Industri* 8 (2), 236 – 250.
- Tejaskumar, *et al.* 2014. A Process FMEA Tool Enhance Quality and Efficiency of Manufacturing Industry. *Bonfring International Journal of Industrial Engineering and Management Science* 4 (3): 145-152.
- Vorley, Geoff. 2008. *Mini Guide to Root Cause Analysis*. Quality Management and Training (Publication) Ltd. Guilford UK.
- Widyastuti. 2015. Analisis Gangguan Sistem Transmisi Listrik Menggunakan Metode Root Cause Analysis (RCA). *Jurnal Teknik* 4 (1): 89–98.