

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

1.1 Kesimpulan

Dari penelitian dan perhitungan yang telah dilakukan, maka dapat disimpulkan :

1. Berdasarkan perhitungan yang telah dilakukan dengan menentukan waktu siklus, uji keseragaman data, uji kecukupan data, waktu normal dan waktu baku, kemudian dilakukan perhitungan menggunakan metode *Full Time Equivalent*. Didapatkan beban kerja yang diterima oleh masing-masing operator setiap stasiun kerja. Terdapat 1 operator yang tergolong ke dalam kategori *Overload*, yaitu pada operator 3 (isi busa dan silikon) dengan nilai FTE 1,31. Sedangkan beban kerja operator yang lain tergolong ke dalam kategori *Underload* dengan nilai FTE operator 1 yaitu 0,86 dan operator 2 yaitu 0,83.
2. Dari hasil perhitungan tersebut artinya beban kerja pembuatan boneka belum seimbang. Maka penulis mengusulkan dengan menambah 1 operator dan penambahan *jobdesk* pada stasiun kerja baru, sehingga terdapat 4 operator dengan 4 stasiun kerja. hasilnya diperoleh seluruh masing-masing operator termasuk ke dalam kategori *Underload*.

1.2 Saran

Dari hasil penelitian tersebut penulis menyarankan :

1. Untuk UKM penelitian ini bisa menjadi bahan pertimbangan serta informasi tambahan dalam menyeimbangkan beban kerja dan menentukan jumlah pegawai yang optimal untuk memenuhi permintaan dan mempercepat penyelesaian produk.
2. Sedangkan untuk penelitian selanjutnya dapat menggunakan metode yang lain atau kombinasi metode untuk menentukan beban kerja dan penentuan jumlah pegawai yang lebih optimal.