

ABSTRAK

Perusahaan Spare Parts adalah sebuah perusahaan yang bergerak di bidang otomotif dengan produk yang dihasilkan yaitu *battery* otomotif (aki) baik untuk mobil, motor, dan alat berat. Pada era globalisasi dan pasar bebas ini persaingan bisnis semakin ketat. Perusahaan dituntut untuk meningkatkan produktivitas produksinya untuk memenuhi permintaan pasar dengan tepat waktu. Salah satu permasalahan yang ada di Perusahaan *Spare Parts* adalah proses *packing* aki mobil di *line finishing* 4, yaitu target produksi terkadang sering tidak tercapai. Untuk mencapai tujuan peningkatan produktivitas tersebut dapat dilakukan dengan berbagai cara yaitu salah satunya dengan meningkatkan produktivitas kerja karyawan. Peningkatan produktivitas kerja karyawan dapat di ukur dengan melakukan pengukuran beban kerja dengan menggunakan metode *work sampling*. Dari hasil penelitian dan pengolahan data dengan menggunakan metode *work sampling* diperoleh waktu baku sebesar 0,374 menit untuk menyelesaikan 1 *battery* dan beban kerja yang diperoleh 102,17%. Sehingga usulan jumlah tenaga optimalnya sebanyak 9 orang.

Kata kunci: beban kerja, tenaga kerja, waktu baku, sampling pekerjaan



ABSTRACT

Spare Parts Company is a company engaged in the automotive sector with its products, namely automotive batteries (batteries) for cars, motorcycles, and heavy equipment. In this era of globalization and free markets, business competition is getting tougher. Companies are required to increase their production productivity to meet market demand in a timely manner. One of the problems at the Spare Parts Company is the process of packing the car battery on the finishing line 4, where the production target is often not achieved. To achieve the goal of increasing productivity, it can be done in various ways, one of which is by increasing employee productivity. Increased work productivity of employees can be measured by measuring the workload using the work sampling method. From the results of research and data processing using work sampling method obtained standard time of 0.374 minutes to complete 1 battery and workload obtained 102.17%. So that the proposed optimal number of workers is 9 people.

Keywords: *man power, standard time, workload, work sampling*

