

**ANALISIS BEBAN KERJA UNTUK MENENTUKAN JUMLAH
TENAGA OPTIMAL PADA LINE FINISHING 4
MENGUNAKAN METODE WORK SAMPLING
(STUDI KASUS DI PERUSAHAAN SPARE PARTS)**

TUGAS AKHIR

**Diajukan untuk memenuhi salah satu syarat
memperoleh gelar sarjana**

Program Studi Teknik Industri

Oleh:

RISKI AWALUDIN

NIM :16416226201162

KARAWANG



**FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS BUANA PERJUANGAN KARAWANG
2022**

LEMBAR PERSETUJUAN

ANALISIS BEBAN KERJA UNTUK MENENTUKAN JUMLAH TENAGA
OPTIMAL PADA LINE FINISHING 4 MENGGUNAKAN METODE
WORK SAMPLING
(STUDI KASUS DI PERUSAHAAN SPARE PARTS)

*Work Load Analysis To Determine The Optimum Amount Of Power In Line
Finishing 4 Using Work Sampling Method
(Case Study At Spare Parts Company)*

Tugas Akhir diajukan oleh :

Riski Awaludin

16416226201162

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik

Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 23 Mei 2022

Menyetujui :

Pembimbing I.

Pembimbing II.



(Nana Rahdiana, ST., MT.)

NIDN : 0417037903



(N. Neni Triana, ST., MM.)

NIDN : 0411047706

LEMBAR PENGESAHAN

ANALISIS BEBAN KERJA UNTUK MENENTUKAN JUMLAH TENAGA
OPTIMAL PADA LINE FINISHING 4 MENGGUNAKAN METODE
WORK SAMPLING
(STUDI KASUS DI PERUSAHAAN SPARE PARTS)

*Work Load Analysis To Determine The Optimum Amount Of Power In Line
Finishing 4 Using Work Sampling Method
(Case Study At Spare Parts Company)*

16416226201162

Riski Awaludin

Tugas akhir ini telah diselesaikan dan disahkan untuk memenuhi
Sebagian syarat memperoleh gelar sarjana
Pada Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik
Universitas Buana Perjuangan Karawang
Karawang, 13 Juni 2022

Penguji I,

(Ahir Hakim, S.T., MT.)

NIDN: 0412098791

Penguji II,

(Ir. Ade Sulara, S.T., MM., IPM.)

NIDN: 0430066901

Mengetahui :

Dekan,

(Ir. Ade Sulara, S.T., MM., IPM.)

NIDN: 0430066901

Koordinator Program Studi,

(Ir. Muhammad Sayuti, S.T., MT.)

NIDN: 0419078903

LEMBAR PERNYATAAN

Saya Riski Awaludin menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Tugas Akhir yang saya tulis dengan judul Analisis Beban Kerja Untuk Menentukan Jumlah Tenaga Optimal Pada *Line Finishing* 4 Menggunakan *Metode Work Sampling* (Studi Kasus di Perusahaan *Spare Parts*) beserta seluruh isinya adalah merupakan hasil karya sendiri. Saya tidak melakukan penjiplakan yang tidak sesuai dengan etika keilmuan yang berlaku dalam masyarakat keilmuan.

Sesuai peraturan yang berlaku saya siap menanggung risiko atau sanksi yang diberikan jika di kemudian hari ditemukan pelanggaran terhadap etika keilmuan dalam Tugas Akhir ini atau jika ada klaim dari pihak lain terhadap keaslian karya,



Karawang, 23 Mei 2022

Yang Menyatakan,

Riski Awaludin