

DAFTAR PUSTAKA

- Amrin, F. A., & Yuliawati, E. (2021). *Pengendalian Kualitas Kain Batik Tulis Dengan Metode Six Sigma Dan Failure Mode Effect And Criticality Analysis*. Seminar Nasional Sains dan Teknologi Terapan IX2021
- Andespa, I. (2020). Analisis Pengendalian Mutu Dengan Menggunakan *Statistical Quality Control (SQC) Pada Pt.Pratama Abadi Industri (JX) Sukabumi* (Vol. 9).
- Andriatna Kusuma, D., Talitha, T., & Setyaningrum, R. (2015). Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Jumlah Cacat Produk Dengan Metode *Quality Control Circle (QCC) Pada Pt.Restomart Cipta Usaha (Pt.Nayati Group) Semarang*.
- Annai Nashida, A., & Syahrullah, Y. (2021). Perbaikan Kualitas Pada Proses Produksi Kabel Type NYA dengan Metode Quality Control Circle (QCC) Pada Perusahaan Manufaktur Kabel di Banyumas. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Teknik Industri Universitas Kadiri*, 3(2), 147–160. <https://doi.org/10.30737/jurmatis.v3i2.1792.g1660>
- Astuti, F., Wahyudin, W., Karawang, S., & Kunci, K. (2021). Perbaikan Kualitas Produk Gentong Menggunakan Metode *Seven Tools* (Studi Kasus: *Home Industry Bapak Ojid*) 1. 6(1), 307–312. <http://www.journal.unsika.ac.id>
- Elyas, R., Handayani, D. W., Manajemen, J., Pembangunan, U., Veteran, N., & Timur, J. (2020). *Statistical Process Control (SPC) Untuk Pengendalian Kualitas Produk Mebel Di Ud. Ihtiar Jaya*. Bisma: Jurnal Manajemen, 6(1).
- Fitriani, L. K., Aglin, D., & Putry, T. (2020). Pengendalian Kualitas Dengan Metode *Six Sigma* Untuk Menekan Tingkat Kerusakan Produk. 5(5). *Jurnal Ilmiah Indonesia* p-ISSN: 2541-0849
- Lestari, S., & Hasan Junaidy, M. (2020). Pengendalian Kualitas Produk Compound AT-807 Di *Plant Mixing Center* Dengan Metode *Six Sigma* Pada Perusahaan Ban Di Jawa Barat. Universitas Muhammadiyah Tangerang, 9(1).
- Miati. (2020). *Kualitas Produk Pada Industri Batik Gendhies Kota Banjar Product Quality In Batik Gendhies Industry In Banjar City*. Jurnal Penelitian, Program Studi Ilmu Administrasi Niaga
- Nabila, K. 1), R. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode *Six Sigma* Dan Perbaikan Dengan *Kaizen* (Studi Kasus: PT. XYZ). <http://juminten.upnjatim.ac.id/index.php/juminten>
- Rahayu, P., & Bernik, M. (2020). Peningkatan Pengendalian Kualitas Produk Roti dengan Metode *Six Sigma* Menggunakan *New & Old 7 Tools*. *Jurnal Bisnis & Kewirausahaan*, 16(2), 2020. <http://ojs.pnb.ac.id/index.php/GBK>

- Ramadhan, M. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produksi Untuk Mengurangi Cacat Pada Produk Sepatu Menggunakan Metode *Six Sigma* dan *Kaizen*. *MATRIK : Jurnal Manajemen & Teknik Industri-Produksi*, XXII(1), 2621–8933. <https://doi.org/10.350587/Matrik>
- Raza, M., Malik, A. A., & Bilberg, A. (2021). *PDCA integrated simulations enable effective deployment of collaborative robots: case of a manufacturing SME*. *Procedia CIRP*, 104, 1518–1522. <https://doi.org/10.1016/j.procir.2021.11.256>
- Riadi, S. (2019). Pengendalian Jumlah Cacat Produk Pada Proses *Cutting* Dengan Metode *Quality Control Circle* (QCC) Pada PT. Toyota Boshoku Indonesia (TBINA). *Journal Industrial Manufacturing*, 4(1), 27–36.
- Syahrullah, Y., Milenia, D., & Izza, R. (2021). Integrasi FMEA Dalam Penerapan *Quality Control Circle* (QCC) Untuk Perbaikan Kualitas Proses Produksi Pada Mesin Tenun *Rapier* (Vol. 6, Issue 2).
- Usman, R. (2017). Pengendalian dan penjaminan mutu: Konsep, metode, dan analisis. Jakarta: Universitas Trisakti
- Wicaksono, L. D., & Syahrullah, Y. (2020). Perbaikan Kualitas Produk Pengecoran Logam Dengan Menggunakan Metode *Quality Control Circle* (QCC).
- Zhong, X., Xiao, L. H., Wang, D. L., Yang, S. W., Mo, L. F., He, L. F., Wu, Q. F., Chen, Y. W., & Luo, X. F. (2020). *Impact of a quality control circle on the incidence of catheter-associated urinary tract infection: An interrupted time series analysis*. *American Journal of Infection Control*, 48(10), 1184–1188. <https://doi.org/10.1016/j.ajic.2020.01.006>