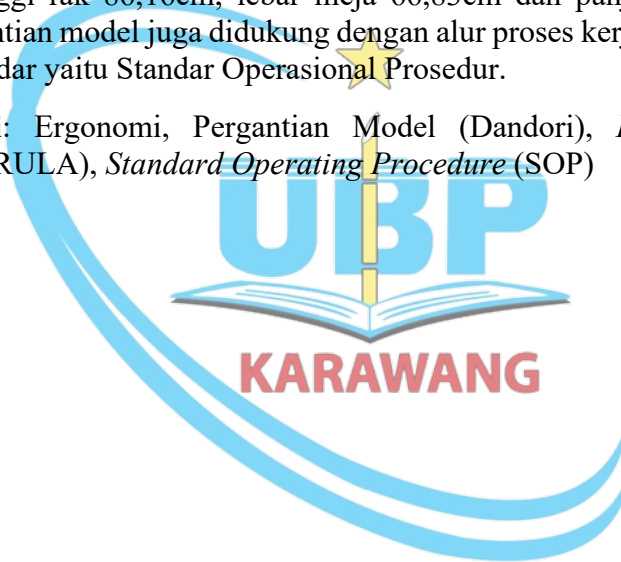


ABSTRAK

Sektor industri di Indonesia sangat berkembang pesat, Hal ini didukung dengan kemajuan teknologi yang sangat canggih dan sektor industri Automotive menjadi sektor yang berperan penting demi kemajuan perekonomian, proses Dandori atau pergantian model menjadi peluang *cost production* untuk pemborosan *line*, didukung oleh sumber daya manusia itu sendiri dalam proses dandori ada beberapa keluhan sakit pada proses pergantian model tersebut, ini juga menjadi hambatan bagi operator yang melakukan proses tersebut seperti keluhan sakit yang dialami oleh operator yaitu saat mengangkat pergantian jig seperti lengan atas 35° , lengan bawah 113° , Leher 25° , punggung 49° , dalam proses ini yang menjadi permasalahan tersebut pada perancangan meja yang posisinya terlalu membungkuk, untuk mendapatkan perancangan yang ergonomi perlu data antropometri yang diambil 10 responden untuk tingkat kepentingan 4,1 didapatkan hasil perancangan tinggi meja 138,5cm, tinggi rak 86,16cm, lebar meja 66,83cm dan panjang meja 36,93cm. Proses pergantian model juga didukung dengan alur proses kerja yang dibuat sesuai aktivitas standar yaitu Standar Operasional Prosedur.

Kata Kunci: Ergonomi, Pergantian Model (Dandori), *Rapid Upper Limb Assessment* (RULA), *Standard Operating Procedure* (SOP)



ABSTRACT

The industrial sector in Indonesia is growing rapidly, this is supported by very sophisticated technological advances and the Automotive industry sector is a sector that plays an important role for economic progress, the Dandori process or model change becomes a cost production opportunity for line wastage, supported by human resources themselves in In the dandori process, there were several complaints of pain in the process of changing the model, this was also an obstacle for operators who carried out the process such as complaints of pain experienced by the operator, namely when lifting the change of jig such as the upper arm 35°, forearm 113°, Neck 25°, 49° back, in this process the problem is in the design of a table whose position is too bent, to get an ergonomic design, anthropometric data is needed which is taken by 10 respondents for an importance level of 4.1. 16cm, table width 66.83cm and table length 36.93cm. The model change process is also supported by a work process flow that is made according to standard activities, namely Standard Operating Procedures.

Keywords: Ergonomics, Change of Model (Dandori), Rapid Upper Limb Assessment (RULA), Standard Operating Procedure (SOP)

