

## DAFTAR PUSTAKA

- Amir, A (2014). Bahan Ajar Pengantar Teknik Industri
- Azwir, H. H., & Pratomo, H. W. (2017). Implementasi Line Balancing untuk Peningkatan Efisiensi di *Line Welding* Studi Kasus: PT X. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 6(1), 57-64.
- Febrian, Daniel. 2010. Perhitungan Waktu Baku Proses *Loading* Dan *Unloading* Pada Distribusi Raskin Gudang Bulog Kalasan Utama Yogyakarta” (<http://digilib.uinsuka.ac.id/8177/1/BAB%20I,%20V,%20DAFTAR%20PUSTA>) Diakses pada tanggal 12 Januari 2019, jam 20.40 WIB.
- Gaspersz, Vincent. 2011. *Production And Inventory Management*, cetakan kedelapan, edisi revisi & perluasan. Bogor: penerbit *Vinchristo Publication*.
- Heizer, Jay dan Render, Barry. 2009. *Manajemen Operasi*, edisi 9-buku 1. Jakarta: penerbit Salemba Empat.”
- Henry, E. (2011). Analisa Peningkatan Kapasitas Produksi pada Line Assembling Transmisi PT. X dengan Metode *Line Balancing*.
- Indrawan, Y., & Hariastuti, N. L. P. (2012). Minimalisasi *bottleneck* proses produksi dengan menggunakan metode *line balancing*. *Jurusan Teknik Industri, Institut Teknologi Adhi Tama Surabaya*.
- Kusmindari, D., & Aprianto, A. (2009). Produktivitas dan Pengukuran Kerja Proses Produksi Medium *Density Fibreboard* (MDF). *Jurnal Ilmiah Tekno*, 6(2), 85-96.
- Nadaek, M., & Ngalimun, N. (2018). Peningkatan Produktivitas Pada Perakitan Lever Assy, Select Dengan Metode *Line Balancing*. *Jurnal Ilmiah Trendtech* 3.1 (2018) : 11-17
- Rinawati, D. I., Sari, D. P., & Muljadi, F. (2012). Penentuan Waktu Standar dan Jumlah Tenaga Kerja Optimal pada Produksi Batik Cap (Studi Kasus: IKM Batik Saud Effendy, Laweyan). *J@ ti Undip: Jurnal Teknik Industri*, 7(3), 143-150.

Ristumadin. Isnen, 2015. *Analisa Produktivitas dan Efisiensi Kerja dengan Line Balancing pada Area Lead Connection di PTA*. Jurnal Teknik Industri.

Universitas Mercu Buana. Jakarta.

Rizani, Nataya. 2012. Perbandingan Pengukuran Waktu Baku Dengan Metode *Stopwatch Time Study* Dan Metode *Ready Work Factor (Rwf)* Pada Departement *Hand Insert Pt. Sharp Indonesia*.

([http://blog.trisakti.ac.id/jurnalti/files/2012/10/4\\_Perbandingan-](http://blog.trisakti.ac.id/jurnalti/files/2012/10/4_Perbandingan-Pengukuran-Waktu-Baku-Nataya-CR-dkk.pdf)

[Pengukuran-Waktu-Baku Nataya-CR-dkk.pdf](http://blog.trisakti.ac.id/jurnalti/files/2012/10/4_Perbandingan-Pengukuran-Waktu-Baku-Nataya-CR-dkk.pdf)), diakses pada tanggal 12 Januari 2019, jam 20.50 WIB.

Salim, H. K., Setiawan, K., & Hartanti, L. P. (2016). Perancangan Keseimbangan Lintasan Produksi Menggunakan Pendekatan Simulasi dan Metode Ranked Positional Weights. *Jurnal Teknik Industri*, 11(1), 53-60.

Stevenson, W. J. (2012). *Operations Management with Global Readings* (9th ed.). Boston: McGraw-Hill.

Toyota Motor Corporation-Human Resource Development, (2016) *Kaizen Standarisasi Kerja*. Jakarta. Author

<http://toyotamotormanufacturingindonesia.ac.id>