

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 KESIMPULAN

Dari proses observasi dan analisis yang telah dilakukan oleh penelitian ini dapat diambil kesimpulan :

- 1) Dari hasil analisa diatas dapat diambil kesimpulan bahwa dengan penerapan metode *Line Balancing* sangat berpengaruh untuk permasalahan yang dihadapi PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia Karawang Plant 2 mengenai keseimbangan lintasan pada lini produksi sub *assembly final 2* dapat mengalami perubahan yang lebih efektif. Hal ini di buktikan dengan adanya penurunan *cycle time* dari total waktu operasi stasiun kerja ke-1 memangkas waktu 44 detik dan stasiun kerja ke-2 adalah sebesar 55 detik dan kini untuk stasiun kerja ke-1 & 2 waktu operasi sudah standar dengan waktu siklus yaitu 3,2 menit/unit, setelah dilakukannya penerapan implementasi *line balancing* di bulan oktober 2019.
- 2) Dengan menerapkan *line balancing* terhadap proses produksi pada sub *line assembly final 2*, maka hasil yang di dapatkan oleh *line efisiensi* sangat signifikan karna dapat menaikn hampir 10%, yang sebelumnya 89,9% menjadi 99% lalu untuk *balance delay* nya sebelumnya 10,2% menjadi 1% dan *smoothes index* nya berkurang yang sebelumnya 17,6 menjadi 1,54. Jadi *impact* yang didapat oleh perusahaan adalah kelancaran proses produksi, benefit nya adalah karena kelancaran proses produksi maka operator menjadi lebih aktif, serta mengurangi faktor kelelahan pada *man power* yang bekerja melebihi waktu standar dan *outcome* nya adalah pekerjaan menjadi lebih efektif dan efisien terhadap produktivitas.

5.2 SARAN

Dari hasil analisa di atas penulis memberikan saran terhadap perusahaan demi kelancaran proses produksi, sebagai berikut :

1. *Line balancing* sangat berpengaruh terhadap efisisensi dan produktivitas kerja. Maka dari itu penulis menyarankan untuk menerapkan *line balancing* di semua

lini produksi, agar kelangsungan produksi menjadi lebih *smooth*. Dan *ratio* ataupun *output* yang akan di hasilkan sesuai dengan *planning* produksi yang sudah di targetkan dan *just in time*.

2. Dengan menerapkan *line balancing* yang efektif dan efisien terhadap produktivitas kerja. Akan mendapatkan dampak positif untuk perusahaan, karena akan meningkatnya *volume* produksi.

