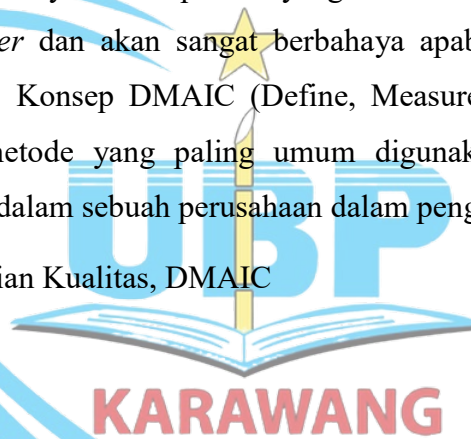


ABSTRAK

PT. Fuji Kinzoku Indonesia adalah perusahaan otomotif mengkhususkan diri dalam pemrosesan press gambar ultra mendalam, dan terlibat dalam pembuatan komponen logam untuk mobil dan elektronik konsumen. Namun, dalam proses produksinya, masih banyak kendala yang ditemukan seperti cacat pada produk. Berdasarkan hasil pengolahan data selama satu tahun dengan jumlah total produksi sebanyak 3.395.759 pcs dan jumlah total produk cacat sebanyak 33.197 pcs, dengan nilai DPMO 105537.5249 dan nilai sigma 2.750614796. Tingginya angka cacat tersebut sehingga menimbulkan pemborosan dari segi biaya dan waktu selain itu, dapat menyebabkan produk yang dihasilkan tidak sesuai dengan spesifikasi dari *customer* dan akan sangat berbahaya apabila digunakan untuk sebuah *part* kendaraan. Konsep DMAIC (Define, Measure, Analyze, Improve, Control) merupakan metode yang paling umum digunakan untuk mengukur penerapan Six Sigma didalam sebuah perusahaan dalam pengendalian kualitas.

Kata Kunci : Pengendalian Kualitas, DMAIC



ABSTRACT

PT. Fuji Kinzoku Indonesia is an automotive company specializing in ultra deep image press processing, and is involved in manufacturing metal components for cars and consumer electronics. However, in the production process, there are still many obstacles found such as defects in the product. Based on the results of data processing for one year with a total production of 3,395,759 pcs and a total number of defective products of 33,197 pcs, with a DPMO value of 105537.5249 and a sigma value of 2.750614796. The high number of defects that cause waste in terms of cost and time, in addition, can cause the product produced does not match the specifications of the customer and will be very dangerous if used for a vehicle part. The concept of DMAIC (Define, Measure, Analyze, Improve, Control) is the most commonly used method to measure the application of Six Sigma in a company in quality control.

Keywords: Quality Control, DMAIC

