

ABSTRAK

PT. Fuji Technica Indonesia merupakan perusahaan yang bergerak di bidang otomotif yang memproduksi fasilitas manufacturing dalam penyediaan dies, master models, jig, checking fixtures (C/F), press Part / stamping Part komponen dan Sub Assembling Part untuk komponen otomotif roda empat. Banyaknya industri lain yang bergerak di bidang yang sama mengharuskan perusahaan ini untuk terus memperbaiki semua aspek yang ada di perusahaan, baik yang berasal dari luar maupun dalam. Salah satu upaya perbaikan yang bisa dilakukan adalah dengan meningkatkan produktivitas dari perusahaan tersebut. Pengukuran dan analisis produktivitas penting dilakukan guna mengetahui tingkat efisiensi dan efektivitas penggunaan sumber daya. Pengukuran ini dilakukan pada bagian *Inventory Raw Material* pada proses *Shearing Raw Material*. Dengan melakukan pengukuran produktivitas perusahaan dapat melihat pencapaian yang telah diraih dan sebagai landasan untuk perencanaan serta perbaikan yang ada pada bagian *Inventory Raw Material*. Pengukuran produktivitas ini dilakukan dengan menggunakan Metode *Objective Matrix* (OMAX) dan Analisa Sebab Akibat. Hasil pengukuran pada periode Januari sampai Desember 2018 mengalami fluktuasi produktivitas. Kenaikan indeks produktivitas pada periode Februari, April, Juni, September, dan November 2018. Sedangkan penurunan indeks produktivitas terjadi pada periode Januari, Maret, Mei, Juli, Agustus, Oktober, dan Desember 2018. Peningkatan produktivitas tertinggi pada periode November 2018, yaitu dengan nilai *performance indicator* sebesar 1,49 dan penurunan produktivitas terendah pada periode Agustus 2018, yaitu dengan nilai *performance indicator* sebesar 0,60. Dan kriteria yang masih perlu ditingkatkan untuk mencapai hasil produktivitas yang lebih baik adalah kriteria satu, tiga dan empat, yaitu kriteria *raw material shearing*, waktu *shearing*, dan hasil *shearing*.

Kata Kunci: Metode OMAX, *Raw Material Shearing*, Analisis Sebab Akibat

ABSTRACT

PT. Fuji Technica Indonesia is a company engaged in the automotive sector which manufactures manufacturing facilities in the supply of dies, master models, jigs, checking fixtures (C/F), press *Parts*/ stamping *Parts* and Sub Assembling *Parts* for four-wheeled automotive components. The number of other industries engaged in the same field requires this company to continue to improve all aspects of the company, both from outside and inside. One improvement effort that can be done is to increase the productivity of the company. Measurement and analysis of productivity are important in order to determine the level of efficiency and effectiveness in the use of resources. This measurement is carried out in the *Raw Material Inventory* section of the *Raw Material shearing* process. By measuring productivity the company can see the achievements that have been achieved and as a foundation for planning and improvements that exist in the *Raw Material Inventory* section. This productivity measurement is done by using the Objective Matrix (OMAX) method and Cause and Effect Analysis. The measurement results in the period January to December 2018 experienced productivity fluctuations. The increase in productivity index in the period February, April, June, September, and November 2018. While the decline in the productivity index occurred in the period January, March, May, July, August, October, and December 2018. The highest increase in productivity in the period November 2018, namely by the value of the performance indicator is 1.49 and the lowest productivity decline in the period August 2018, namely the value of the performance indicator of 0.60. And the criteria that still need to be improved to achieve better productivity results are criteria one, three and four, namely the criteria *Raw Material shearing*, *shearing* time, and *shearing* results.

Keywords: OMAX Method, *Raw Material Shearing*, Cause and Effect Analysis