

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Dari proses penelitian yang penulis lakukan sangat berdampak memberi manfaat bagi penulis, karena dapat memahami langsung dalam bidang perancangan produk. Penelitian ini tidak hanya tentang proses mengamati ataupun penilaian, akan tetapi dapat memberi ilmu yang luas untuk dapat menjadi bekal kemasa yang akan terus berjalan. Tentu dalam penelitian ini terdapat banyak pengetahuan dan pengalaman terkait proses perancangan produk di PT. XYZ Indonesia khususnya di *Line* roda empat *CD assy*. Dari kegiatan penelitian ini penulis lakukan, terdapat beberapa kesimpulan diantaranya:

1. Desain produk *cover jig* yang telah di rancang adalah hasil dari penilaian dari nilai bobot yang terdapat pada konsep H. Dari konsep tersebut berupa desain keseluruhan *cover jig* yang telah disepakati dan di *prototype* di *workshop engineering*, disamping itu bahan yang digunakan *cover jig* adalah berbahan dasar akrilik yang tidak menimbulkan karat, berat yang ringan dan tidak mudah pecah jika terjatuh terlepas saat pemasangan. Selain itu *cover jig* juga mempunyai lubang yang menyesuaikan *punch jig* dan di sertai lekungan melingkar yang menambah nilai keunikan tersendiri.
2. Berdasarkan dari semua proses kegiatan yang dapat menghasilkan suatu produk *cover jig* yang dilakukan di *workshop engineering*, dari mulai mendesain *cover jig*, pemotongan bahan dasar yang akan digunakan dan di proses *machining*, semua kegiatan pembuatan *prototype cover jig* tersebut tidak ada biaya yang dikeluarkan dari penulis melainkan didukung penuh oleh pihak perusahaan. dan yang paling utama hasil penerapan *Cover jig di line CD Assy* roda empat selama 30 hari, mempunyai dampak besar berkurangnya jumlah hilang paku *rivet* pada saat proses produksi serta menjawab keluhan pengguna atau operator produksi.

5.2 Saran

Adapun saran yang dapat diberikan oleh penulis adalah sebagai berikut:

1. Menindak lanjuti pada produk yang telah dibuat perlu dilakukannya pengamatan dan pengawasan oleh pimpinan produksi terutama pada saat pemasangan dan pelepasan *cover jig*. Hal ini jika salah dalam pemasangan dapat berpengaruh dalam kelurusan center punch jig baik dari atas dan bawah.
2. Menetapkan pemeriksaan rutin sebelum dan sesudah kegiatan proses produksi, dengan cara aktivitas memeriksa dan membersihkan *cover jig* dengan kain majun, hal ini dapat menjaga warna bening dan nilai keunikan pada produk tersebut.

