UPAYA MENINGKATKAN KUALITAS PRODUKSI PADA PROSES SETTER RIVET MENGGUNAKAN PERANCANGAN COVER JIG DENGAN METODE QUALITY FUNCTIONDEPLOYMENT DI PT. XYZ INDONESIA

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk memenuhi salah satu syarat
Memperoleh gelar sarjana
Program Studi Teknik Indutri

Oleh :

HERMAN

NIM: 15416226201086

FAKULTAS TEKNOLOGI DAN ILMU KOMPUTER
UNIVERSITAS BUANA PERJUANGAN KARAWANG

2019

LEMBAR PERSETUJUAN

Upaya Meningkatkan Kualitas ProduksiPada Proses Setter Rivet MenggunakanPerancanganCover Jig DenganMetodeQuality Function Deployment Di PT. XYZ Indonesia

Efforts to Improve Production Quality in the Rivet Setter Process Using Cover Jig Design with Methods Quality Function Deployment At PT. XYZ Indonesia

Tugas Akhir diajukan oleh :

HERMAN

NIM : 15416226201086

Program Studi Teknik Industri

FakultasTeknologi dan Ilmu Komputer

Universitas Buana Perjuangan Karawang

Karawang, 20 Maret2019

Menyetujui,

Pembimbing I,	Pembimbing II,
(Fathurohman, S.Pd., MT)	**(Boyman, S.T., M.T)**
NIDN. 0430078204	NIDN.0417078506

LEMBAR PENGESAHAN

Upaya Meningkatkan Kualitas ProduksiPada Proses Setter Rivet Menggunakan PerancanganCover Jig DenganMetode Quality Function Deployment Di PT. XYZ Indonesia

Efforts to Improve Production Quality in the Rivet Setter Process Using Cover Jig Design with Methods Quality Function Deployment At PT. XYZ Indonesia

15416226201086

HERMAN

Tugas akhir ini telah diterima dan disahkan untuk memenuhi sebagian syarat memperoleh gerlar sarjana PadaProgramStudiTeknikIndustri FakultasTeknologidanIlmuKomputer UniversitasBuanaPerjuanganKarawang

Karawang, 20Maret 2019

PengujiI,	Penguji II,
(Afif Hakim, ST., MT.)	(Ade AstutiWidiRahayu, ST., MT)
NIDN:0412098701	NIDN: 0426068405

Mengetahui :

Dekan,	Ketua Program Studi,
(Ahmad Fauzi, S.Kom., M.Kom)	(Ir.Ade Suhara, ST., MM)
NIDN :0419037701	NIDN : 0430066901

LEMBAR PERNYATAAN

Saya Herman menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Tugas Akhir yang saya tulis dengan judul "Upaya Meningkatkan Kualitas Produksi Pada Proses Setter Rivet Menggunakan Perancangan Cover Jig Dengan Metode Quality Function Deployment Di PT. XYZ Indonesia"beserta dengan seluruh isinya adalah merupakan dari hasil karya sendiri. Saya tidak melakukan penjiplakan yang tidak sesuai dengan etika keilmuan yang berlaku dalam masyarakat keilmuan.

Sesuai peraturan yang berlaku saya siap menanggung resiko/sanksi yang diberikan jika dikemudian hari ditemukan pelanggaran terhadap etika keilmuan dalam Tugas Akhir ini atau jika ada klaim dari pihak lain terhadap hasil karya.

Karawang, 20 Maret 2019

Yang menyatakan,

Herman