ANALISA PENGENDALIAN KUALITAS PART HAMMER WEIGHT PADA PROSES BARREL DENGAN METODE FAILURE MODES AND EFFECTS ANALYSIS (FMEA) (DI PT. PILAR CAKRAWALA)

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk memenuhi salah satu syarat
memperoleh gelar sarjana
Program Studi Teknik Industri

Oleh:

ANADI SOPIAN

NIM: 15416226201045



FAKULTAS TEKNOLOGI DAN ILMU KOMPUTER UNIVERSITAS BUANA PERJUANGAN KARAWANG 2019

LEMBAR PERSETUJUAN

ANALISA PENGENDALIAN KUALITAS PART HAMMER WEIGHT PADA PROSES BARREL DENGAN METODE FAILURE MODES AND EFFECTS ANALYSIS (FMEA) (DI PT. PILAR CAKRAWALA)

ANALYSIS OF QUALITY CONTROL OF WEIGHT HAMMER PARTS ON THE BARREL PROCESS USING FAILURE MODES AND EFFECTS ANALYSIS (FMEA) (at PT. PILAR CAKRAWALA)

Tugas Akhir diajukan oleh :

Anadi Sepian

NIM: 15416226201045

Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknologi dan Ilmu Komputer Universitas Baana Perjuangan Karawang

> Karawang, 27 Agustus 2019 Menyetujui

Dosen Pembimbing L

Dosen Pembimbing II,

(Ir. Dicky Suryapranatha, ST_MT_IPM)

NIDN: 0414097804

(Aina Nindiani, STP.,MT)

NIDN: 0413057705

LEMBAR PENGESAHAN

ANALISA PENGENDALIAN KUALITAS PART HAMMER WEIGHT PADA PROSES BARREL DENGAN METODE FAILURE MODES AND EFFECTS ANALYSIS (FMEA) (DI PT. PILAR CAKRAWALA)

ANALYSIS OF QUALITY CONTROL OF WEIGHT HAMMER PARTS ON THE BARREL PROCESS USING FAILURE MODES AND EFFECTS ANALYSIS (FMEA) (at PT. PILAR CAKRAWALA)

Anadi Sopian

NIM: 15416226201045

Tugas akhir ini telah diterima dan disahkan untuk memenuhi sebagian syarat memperoleh gelar sarjana Pada Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknologi dan Ilmu Komputer

Karawang, 27 Agustus 2019

Universitas Buana Perjuangan Karawang

Penguji I.

(Ade Astuli Widi Rahayu, ST., MT)

NIDN: 0426068405

Penguji II,

(Sri Suharti, ST., MM)

NIDN: 0410047108

Mengetahui:

Dekan.

(Ahmad Fauzi, S.Kom., M.Kom)

NIDN : 0419037701

RWENS

(Ir. Ade Suhara, ST., MM)

Ketua Program Studi,

NIDN: 0430066901

LEMBAR PERNYATAAN

Saya Anadi Sopian menyatakan dengan sesungguhnya bahwa Tugas Akhir yang saya tulis dengan judul "Analisa Pengendalian Kualitas Part Hammer Weight Pada Proses Barrel Dengan Metode Failure Modes and Effects Analysis (FMEA)" beserta dengan seluruh isinya adalah merupakan hasil karya sendiri. Saya tidak melakukan penjiplakan yang tidak sesuai dengan etika keilmuan yang berlaku dalam masyarakat keilmuan.

Sesuai peraturan yang berlaku saya siap menanggung resiko/sanksi yang diberikan jika di kemudian hari ditemukan pelanggaran terhadap etika keilmuan dalam Tugas Akhir ini atau jika ada klaim dari pihak lain terhadap keaslian karya.

Karawang, 27 Agustus 2019 Yang Menyatakan,

Anadi Sopian

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur saya panjatkan kehadirat Allah SWT yang melimpahkan rahmat dan karunia - Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Tugas Akhir yang bertempat di PT. Pilar Cakrawala tepat pada waktunya.

Pada kesempatan ini saya ucapakan banyak berterima kasih atas bantuan yang diberikan kepada saya, terutama kepada :

- 1. Bapak Dr. H. Dedi Mulyadi, SE.,MM. Rektor Universitas Buana Perjuangan Karawang.
- 2. Bapak Ahmad Fauzi, S.kom., M.kom. Dekan Fakultas Teknologi dan Ilmu Komputer Universitas Buana Perjuangan Karawang.
- 3. Bapak Ir. Ade Suhara, ST., MM., IPM. Ketua Program Studi Teknik Industri Universitas Buana Perjuangan Karawang, yang menerima penulis dengan baik untuk berkonsultasi.
- 4. Ibu Ade Astuti Widi Rahayu, ST., MT. Koordinator Tugas Akhir Program Studi Teknik Industri Universitas Buana Perjuangan Karawang, yang menerima penulis dengan baik untuk berkonsultasi.
- 5. Bapak Dicky Suryapranatha, ST., MT. Dosen Pembimbing I yang telah mem berikan bimbingan penulisan Tugas Akhir.
- 6. Ibu Aina Nindiani, STP., MT. Dosen Pembimbing II yang telah memberikan bimbingan tata cara menulis karya ilmiah dengan benar.
- 7. Kedua Orang tua yang selalu memberikan motivasi dan dukungan, baik moril maupun materil.
- 8. Rekan-rekan mahasiswa Teknik Industri angkatan 2015.

Semoga Tugas Akhir ini dapat bermanfaat, baik sebagai sumber informasi maupun sumber inspirasi, bagi para pembaca.

Karawang, 27 Agustus 2019 Penulis,

Anadi Sopian