

DAFTAR PUSTAKA

- Caesaron, D., & Tandianto, T. Penerapan Metode Six Sigma dengan Pendekatan Dmaic pada Proses Handling Painted Body Bmw X3 (Studi Kasus: PT. Tjahja Sakti Motor). *Penelitian dan Aplikasi Sistem dan Teknik Industri*, 9(3).
- Devani, V., & Amalia, N. (2018). Peningkatan Kualitas Semen "X" Dengan Metode Six Sigma PLANT PT. XYZ. *Jurnal Teknik Industri*, 8(1).
- Ghiffari, I., Harsono, A., & Bakar, A. (2013). Analisis Six Sigma untuk Mengurangi Jumlah Cacat di Stasiun Kerja Sablon (Studi Kasus: CV. Miracle). *REKA INTEGRA*, 1(1).
- Grant, E. L., & Leavenworth, R. S. (1988). *Statistical Quality Control , Sixth Edition*. McGraw-Hill, Inc.
- Kifta, D. A. (2017). Analisa Defect Rate Pengelasan Dan Penanggulangan Dengan Metode Six Sigma Dan FMEA Di PT PROFAB INDONESIA. *Jurnal Teknik Ibnu Sina JT-IBSI*, 2(1).
- Putro, W. D., Gutomo, S., & Slamet, A. (2018). Perbaikan Kualitas Proses Produksi Dengan Metode Six Sigma Untuk Mengurangi Cacat Produk Pada Partmaster Cylinder Tipe 2 dp Di Departemen Painting PT. Chemco Harapan Nusantara Cikarang. *Rekayasa Mesin*, 12(2).
- Susetyo, J., & Winarni, C. H. (2011). Aplikasi Six Sigma DMAIC dan Kaizen sebagai metode pengendalian dan perbaikan kualitas produk. *Jurnal Teknologi*, 4(1), 61-53.

Wahyani, W., Chobir, A., & Rahmanto, D. D. (2013). Penerapan Metode Six Sigma dengan Konsep DMAIC Sebagai Alat Pengendali Kualitas. *Jurnal Institut Teknologi Adhi Tama Surabaya*, 1-13.

Wahyuni, H. C, Sulistyowati, W. & Khamim, M. (2015). Pengendalian Kualitas, Aplikasi pada Industri Jasa dan Manufaktur dengan Lean, Six Sigma dan Servequal. Penerbit Graha Ilmu, Yogyakarta.

Widyarto, W. O., Dwiputra, G. A., & Kristiantoro, Y. (2015). Penerapan Konsep Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Dalam Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode Six Sigma. *Jurnal Rekavasi*, 3(1), 54-60.

Zaldianto, E. (2013). Perbaikan Kualitas Pada Proses Produksi Roti dengan Menggunakan Metode Six Sigma. *Tugas Akhir (UIN SUSKA RIAU)*

